

- Предназначены для поосного взвешивания в движении порожних и груженных вагонов в составе поезда без расцепки и/или поездов в целом с сухими сыпучими, твёрдыми, а также жидкими грузами.
- Конструкция грузоприемного устройства на основе датчиков рельсового типа обеспечивает идеальную интеграцию весов в действующий железнодорожный путь.



КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ МОНТАЖА И ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- Широкий ряд конструктивных решений весов на базе любых типов железнодорожных рельсов, включая рельсы широкой колеи (Р 65 и Р 50)
- Эксплуатация в экстремальных условиях при высокой интенсивности грузопотоков



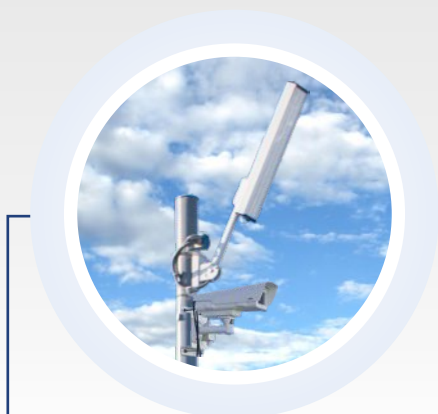


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешиваемого вагона, т	200
Наименьший предел взвешиваемого вагона, т	4
Дискретность отсчета, кг	50
Класс точности:	
— для вагона	2 ; 5
— для состава в целом	2 ; 5
Скорость движения состава при взвешивании, км/ч	от 1 до 10
Транзитная скорость проезда для весов	не ограничена
Направление движения при взвешивании	двухстороннее
Режим работы весов	автоматизированный
Электрическое питание весов от однофазной сети напряжением, В	220 ^{+22/-33}
Потребляемая мощность, ВА	не более 1000
Диапазон рабочих температур, °С:	
— для измерительного оборудования	от минус 50 до плюс 50
— для ПТК	от плюс 10 до плюс 40
Вероятность безотказной работы весов за 2000 часов	не менее 0,95

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

- Оснащение весовых комплексов дополнительными системами автоматизации и контроля позволяет минимизировать влияние человеческого фактора, сократить временные затраты на взвешивание и оформление отгрузочных документов, оптимизировать финансовый и управленческий учёт.



☑ Система видеонаблюдения с фиксацией кадров



☑ Система автоматического распознавания номеров вагонов на бортах и раме