

EPSEA

ЗАВОД SUPER GREAT | ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА, N₂ и O₂, ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



GEN 6 SUPER COLD ОСУШИТЕЛЬ ВОЗДУХА

SUPER COLD | SUPER GOOD





ЗАВОД SUPER GREAT | ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА, N₂ и O₂, ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

EPSEA объединяет производство, продажи, исследования и разработки и сервис, предлагая **осушители воздуха, генераторы азота и кислорода, сосуды высокого давления, фильтры, сепараторы** и т.д.; наша продукция применима в любой отрасли, где требуется безопасный и качественный сжатый воздух.

2,000⁺ m²

Главное административное здание Технологического центра провинции Гуандун

100,000⁺ m²

Производственный центр полного цикла (Фуцзянь)

800⁺

Главное административное здание, производственный центр и 42 заводских склада и сервисных центра по всему миру



• Завод I



• Завод II



• Завод III

Завод I: 32,829 м²

Рефрижераторные осушители воздуха

Завод II: 51,328 м²

Адсорбционные осушители воздуха, генераторы азота/кислорода и сосуды высокого давления

Завод III: 20,000 м²

Фильтры и сепараторы для воздушных компрессоров, магистральные фильтры, коллекторы отработанного масла

ЗАЧЕМ НУЖЕН ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ?

Сжатый воздух - важный вид энергии, широко применяемый в промышленности, и второй по значимости источник энергии после электричества. Сжатый воздух получают из атмосферы, которая содержит большое количество пыли, водяного пара, примесей и т.п. Нечистый сжатый воздух вызывает интенсивный износ пневматического оборудования, приводит к засорам и коррозии клапанов и трубопроводов, повреждает производственное оборудование, вызывает брак продукции и нарушает нормальный ход производства. Поэтому очистка сжатого воздуха является необходимой.

Мы обладаем многолетним профессиональным опытом. Мы не только уделяем внимание исследованиям и разработкам и изготовлению оборудования в области очистки сжатого воздуха, но и, благодаря пониманию и обобщению опыта обрабатывающей промышленности, можем предоставлять пользователям в различных отраслях более экономичные и эффективные комплексные решения по очистке сжатого воздуха.

КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА?

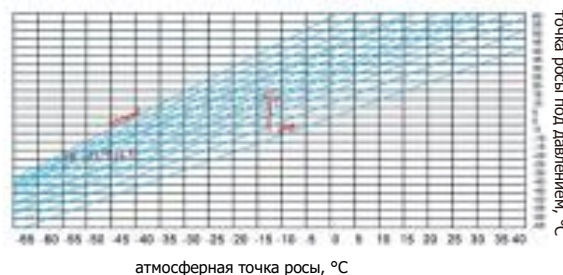
Требования современной промышленности к сжатому воздуху можно разделить на следующие аспекты:

- 1) Требования по давлению и расходу;
- 2) Требования по сухости (то есть по влагосодержанию или температуре точки росы);
- 3) Требования по чистоте (относительно сложные, включают: твёрдые частицы, масляный туман, микроорганизмы, вредные газы и т.п.).

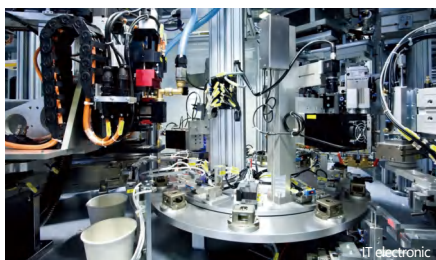
КАК ОБЕСПЕЧИТЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО ЧИСТОТЕ С ПОМОЩЬЮ ФИЛЬТРОВ?

Фильтр играет ключевую роль в системе осушения и очистки сжатого воздуха. Различные фильтры могут удалять масло (включая жидкое и газообразное), твёрдые примеси, микроорганизмы, вредные газы и другие загрязняющие вещества в сжатом воздухе. В системе осушения и очистки сжатого воздуха фильтры применяются повсеместно. В промышленном производстве фильтры, используемые в системах сжатого воздуха, часто подразделяются на категории: фильтры для удаления масла, фильтры для удаления пыли, стерилизующие фильтры и специальные фильтры.

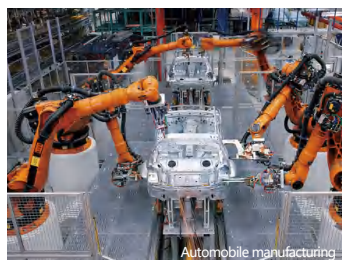
ТАБЛИЦА ПЕРЕСЧЁТА ТОЧКИ РОСЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ В АТМОСФЕРНУЮ ТОЧКУ РОСЫ



Machinery manufacturing



IT electronic



Automobile manufacturing



Textile industry



Steel manufacturing



Advanced coating

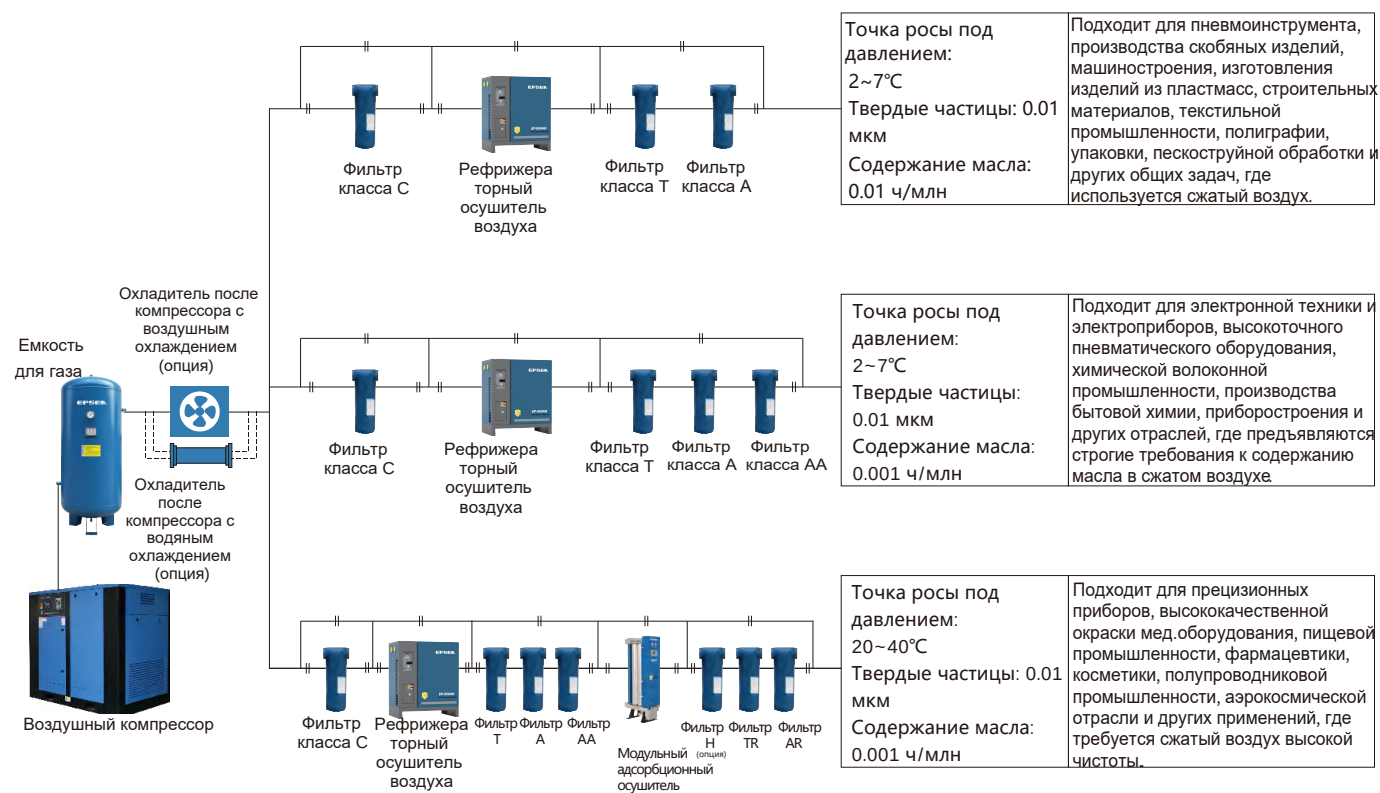


Medical and pharmaceutical

ЗАГРЯЗНЯЮЩИЕ ВЕЩЕСТВА И КЛАССЫ ЧИСТОТЫ СОГЛАСНО ISO 8573:1-2010

Класс	Класс чистоты сжатого воздуха по твёрдым частицам Максимальное количество частиц на 1 м³ в зависимости от размера частиц, db			Содержание влаги Точка росы под давлением	Общее содержание масла (включая масляные пары), мг/м³
	0.1 мкм<d≤0.5 мкм	0.5 мкм<d≤1.0 мкм	1 мкм<d≤5.0 мкм		
0	В соответствии с требованиями, указанными пользователем оборудования или поставщиком; требования выше, чем для класса 1				
1	≤20000	≤400	≤10	≤-70°C	≤0.01 мг/м³
2	≤400000	≤6000	≤100	≤-40°C	≤0.1 мг/м³
3	—	≤90000	≤1000	≤-20°C	≤1 мг/м³
4	—	—	≤10000	≤+3°C	≤5 мг/м³
5	—	—	≤100000	≤+7°C	—
6	—	—	—	≤+10°C	—

БЛОК-СХЕМА СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

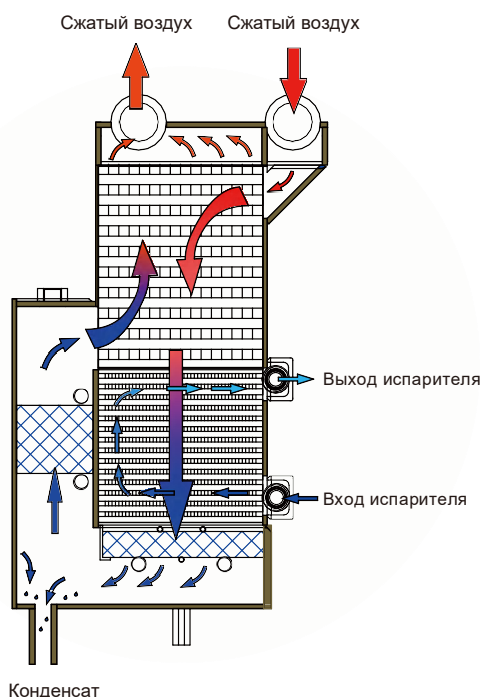


R410a (R513a опция)



Патентная технология

Система теплообменника «3 в 1»



Сверхвысокая скорость

Система предварительного охлаждения

Уникальная конструкция канала предварительного охлаждения обеспечивает быстрое и полное охлаждение сжатого воздуха на входе. Сверхнизкие потери давления повышают эффективность холодильной системы за счёт более высокой эффективности осушения.

Высокая эффективность

Система испарения

Усовершенствованный испарительный канал разработан так, чтобы тепло сжатого воздуха полностью поглощалось хладагентом. После поглощения тепла хладагент полностью испаряется и возвращается на всасывающий патрубок компрессора, замыкая цикл холодильной системы. В результате в цикле водяной пар, содержащийся в сжатом воздухе, охлаждается и конденсируется; образуется и выделяется значительное количество жидкой воды.

Двухступенчатая система

Система отделения влаги

Эффективная газо-водяная сепарация выполнена по двухступенчатой схеме - с «грубой» и «тонкой» очисткой. Двухканальный тракт внутри водораспределителя снижает скорость потока: на первой ступени отделяется основная масса жидкой воды, после чего на второй ступени происходит доотделение влаги. Далее конструкция улавливает часть мелкодисперсных капель, уносимых воздушным потоком, что обеспечивает максимально возможную степень сепарации и более стабильную точку росы.

Технические показатели

Температура на входе	Охлаждение	Температура окружающей среды	Точка росы под давлением	Диапазон рабочего давления
10~60°C	Воздушное охлаждение	2~45°C	2~7°C	0.6~1.6 МПа

Примечание: возможны специальные нестандартные исполнения; за подробной информацией просьба обращаться к специалистам нашей компании.

6 преимуществ и 6 гарантий

01

Экологичный хладагент - двойная эффективность

Используется хладагент R410A (опционально R513A), который эффективнее R22 и не разрушает озоновый слой.

02

Оптимизация системы - защита от ледяных заторов

Интеллектуальная энергосберегающая система управления байпасом горячего газа позволяет максимально использовать холодопроизводительность установки и одновременно точно регулировать избыточную холодопроизводительность - то есть обеспечивать заданную точку росы и не допускать образования ледяных заторов.

03

Увеличенный канал - меньшие потери давления

Специально разработанный вертикальный противоточный теплообменник позволяет эффективно контролировать потери давления, благодаря чему перепад давления составляет менее 0,15 бар, что снижает энергопотребление системы при непосредственном подключении пользователя.

04

Новые материалы - профессиональная защита от коррозии

В теплообменной системе применяются алюминиевые сплавы с высокой коррозионной стойкостью. На поверхности алюминия легко образуется плотная и прочная защитная плёнка Al_2O_3 , которая надёжно защищает основной материал от коррозии и эффективно предотвращает вторичное загрязнение сжатого воздуха в теплообменной системе.

05

Обновлённая комплектация - более стабильная точка росы

Высокоэффективная теплообменная система «3 в 1» оснащена противоточным теплообменником с увеличенной площадью поверхности, что обеспечивает устойчивую работу в различных высокотемпературных режимах и более стабильную точку росы.

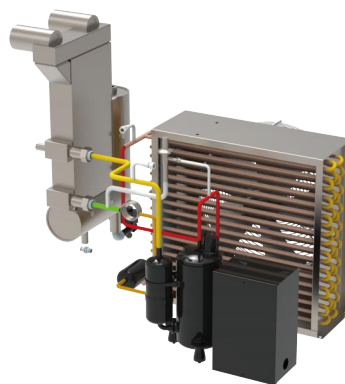
06

Отобранные комплектующие - надёжное качество

- а. Рефрижераторный осушитель воздуха собственной разработки оснащён специализированным микропроцессорным устройством управления, которое обеспечивает запуск и остановку осушителя, а также защиту от перегрева в зависимости от изменения нагрузки системы;
- б. Конденсатор охлаждения собственной конструкции: утолщённая медная трубка и гидрофильная алюминиевая фольга в сочетании с фирменным вентилятором с внешним ротором большой производительности обеспечивают более эффективный теплоотвод и повышенную долговечность;
- в. Вся серия оснащается компрессорами хладагента совместного предприятия известных брендов. В зависимости от типа оборудования подбирается оптимальный высокоэффективный компрессор - роторный или вихревой.

Ключевой компонент





Согласно общему руководству по выбору осушителя сжатого воздуха конструкция рефрижераторного осушителя рассчитана по следующим базовым параметрам: рабочее давление 7 бар, температура воздуха на входе 45°C и температура окружающей среды 38°C. Для других давлений и температур следует учитывать приведённые ниже поправочные коэффициенты.

Таблица 1. Поправочный коэффициент по температуре воздуха на входе (C₁)

Температура на входе (°C)	32	35	38	40	42	45	50	55	60
Поправочный коэффициент	1.53	1.39	1.25	1.2	1.06	1.00	0.83	0.68	0.58

Таблица 2. Поправочный коэффициент по давлению на входе (C₂)

Давление на входе (МПа)	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.6
Поправочный коэффициент	0.76	0.86	0.93	1.00	1.04	1.07	1.12	1.2

Таблица 3. Поправочный коэффициент по точке росы под давлением (C₃)

Точка росы под давлением (°C)	3	7	10
Поправочный коэффициент	0.81	1	1.17

Таблица 4. Поправочный коэффициент по температуре окружающей среды (C₄)

Температура окружающей среды (°C)	25	32	35	38	40	45
Поправочный коэффициент	1.1	1.06	1.03	1	0.96	0.71

Расход воздуха при различных рабочих условиях определяется умножением номинального расхода из таблицы спецификации на поправочный коэффициент, при этом: фактическая производительность осушителя = номинальная производительность × (C₁ × C₂ × C₃ × C₄). Если фактический поправочный коэффициент больше 1, следует выбирать осушитель по расходу на входе (приоритет имеет расход на входе).

Рефрижераторный осушитель воздуха Gen 6 Super Cold (воздушное охлаждение)

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ м³ /мин *	МОЩНОСТЬ ХОЛОДИЛЬНОГО КОМПРЕССОРА (кВт)	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ (В/Гц)	ВХОД/ВЫХОД	ГАБАРИТЫ (мм)			Рекомендуемая мощность воздушного компрессора (кВт)	МАССА (кг)
					ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EP-003AH	0.3	0.14	220/50 Гц	Rp1/2	380	300	555	2.2	29
EP-006AH	0.6	0.20	220/50 Гц	Rp1/2	430	300	555	4	34
EP-010AH	1.0	0.29	220/50 Гц	Rp3/4	480	350	650	5.5	41
EP-015AH	1.5	0.46	220/50 Гц	Rp1	650	420	780	7.5	52
EP-026AH	2.6	0.60	220/50 Гц	Rp1	680	450	850	15	61
EP-038AH	3.8	0.84	220/50 Гц	Rp1-1/2	760	500	890	22	77
EP-069AH	6.9	1.10	220/50 Гц	Rp1-1/2	870	560	970	37	96
EP-110AH	11	2.16	220/50 Гц	Rp2	1000	620	1035	55	136
EP-140AH	14	2.31	380/50 Гц	Rp2-1/2	1050	650	1090	75	155
EP-180AH	18	3.15	380/50 Гц	Rp2-1/2	1100	750	1160	90	186
EP-220AH	22	4.31	380/50 Гц	Rp3	1250	800	1240	110	220
EP-280AH	28	4.56	380/50 Гц	Rp3	1320	800	1250	150	256
EP-320AH	32	5.52	380/50 Гц	Rp3	1650	850	1300	160	277
EP-380AH	38	6.34	380/50 Гц	DN100	1700	950	1535	200	400
EP-460AH	46	8.26	380/50 Гц	DN100	1700	1100	1535	250	545
EP-550AH	55	9.50	380/50 Гц	DN125	1700	1200	1590	315	609
EP-670AH	67	10.46	380/50 Гц	DN125	2000	1200	1610	355	663
EP-750AH	75	11.33	380/50 Гц	DN125	2250	1300	2150	400	770
EP-900AH	90	13.06	380/50 Гц	DN150	2250	1400	2150	450	820
EP-1100AH	110	9.5*2	380/50 Гц	DN150	2300	1500	2240	630	1120

Конкретный тип хладагента для рефрижераторного осушителя воздуха Gen 6 Super Cold компании EPSEA, определяется шильдиком агрегата или оборудования; фактические данные имеют приоритет. *Значения приведены для 1 бар (абс.) и 20°C согласно ISO 7183



Согласно общему руководству по выбору осушителя сжатого воздуха конструкция рефрижераторного осушителя рассчитана по следующим базовым параметрам: рабочее давление 7 бар, температура воздуха на входе 45°C и температура окружающей среды 38°C. Для других давлений и температур следует учитывать приведенные ниже поправочные коэффициенты.

Таблица 1. Поправочный коэффициент по температуре воздуха на входе (C₁)

Температура на входе (°C)	32	35	38	40	42	45	50	55	60
Поправочный коэффициент	1.53	1.39	1.25	1.2	1.06	1.00	0.83	0.68	0.58

Таблица 2. Поправочный коэффициент по давлению на входе (C₂)

Давление на входе (МПа)	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.6
Поправочный коэффициент	0.76	0.86	0.93	1.00	1.04	1.07	1.12	1.2

Таблица 3. Поправочный коэффициент по точке росы под давлением (C₃)

Точка росы под давлением (°C)	3	7	10
Поправочный коэффициент	0.81	1	1.17

Таблица 4: Поправочный коэффициент по температуре охлаждающей воды (C₄)

Температура охлад. воды (°C)	25	32	35
Поправочный коэффициент	1.02	1	0.94

Расход воздуха при различных рабочих условиях определяется умножением номинального расхода из таблицы спецификации на поправочный коэффициент, при этом: фактическая производительность осушителя = номинальная производительность × (C₁ × C₂ × C₃ × C₄). Если фактический поправочный коэффициент больше 1, следует выбирать осушитель по расходу на входе (приоритет имеет расход на входе).

Рефрижераторный осушитель воздуха Gen 6 Super Cold (водное охлаждение)

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ м³ / мин	МОЩНОСТЬ ХОЛОДИЛЬНОГО КОМПРЕССОРА (кВт)	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ (В/Гц)	ВХОД / ВЫХОД	РАСХОД ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ (л/ч)	ВХОД / ВЫХОД ВОДЫ	ГАБАРИТЫ (мм)			Рекомендуемая мощность воздушного компрессора (кВт)	МАССА (кг)
							ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EP-140WH	14	2.31	380	Rp2-1/2	2.2	R1	1150	650	1090	75	156
EP-180WH	18	3.15	380	Rp2-1/2	2.9	R1	1150	750	1160	90	189
EP-220WH	22	4.31	380	Rp3	3.5	R1	1250	800	1240	110	210
EP-280WH	28	4.45	380	Rp3	4.4	R1	1180	800	1250	150	234
EP-320WH	32	5.52	380	Rp3	5.1	R1	1200	830	1250	160	242
EP-380WH	38	6.34	380	DN100	6.1	R1-1/2	1700	950	1535	200	390
EP-460WH	46	8.26	380	DN100	7.3	R1-1/2	1700	1100	1535	250	528
EP-550WH	55	9.50	380	DN125	8.7	R1-1/2	1700	1200	1590	315	594
EP-670WH	67	10.46	380	DN125	10.7	R2	2000	1200	1610	355	645
EP-750WH	75	11.33	380	DN125	11.9	R2	1900	1300	2150	400	720
EP-900WH	90	13.06	380	DN150	14.3	R2	1900	1400	2150	450	737
EP-1100WH	110	9.5*2	380	DN150	17.5	R2-1/2	2150	1500	2210	630	990



Таблица технических данных

Рефрижераторный осушитель воздуха Gen 6 Super Cold (воздушное охлаждение), с 2 фильтрами

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ м³ /мин *	МОЩНОСТЬ ХОЛОДИЛЬНОГО КОМПРЕССОРА (кВт)	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ (В/Гц)	ВХОД/ВЫХОД	ГАБАРИТЫ (мм)			Рекомендуемая мощность воздушного компрессора (кВт)	МАССА (кг)
					ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EP-015AH-2F	1.5	0.46	220/50 Гц	R2/3	650	420	930	7.5	64
EP-026AH-2F	2.6	0.60	220/50 Гц	R1	680	450	1000	15	75
EP-038AH-2F	3.8	0.84	220/50 Гц	R1-1/2	760	500	1090	22	94
EP-069AH-2F	6.9	1.10	220/50 Гц	R1-1/2	870	560	1200	37	118
EP-110AH-2F	11	2.16	220/50 Гц	R2	1000	620	1405	55	180
EP-140AH-2F	14	2.31	380/50 Гц	R2-1/2	1050	650	1470	75	200
EP-180AH-2F	18	3.15	380/50 Гц	R2-1/2	1100	750	1540	90	234
EP-220AH-2F	22	4.31	380/50 Гц	DN80	1250	800	1590	110	288
EP-280AH-2F	28	4.56	380/50 Гц	DN80	1320	800	1830	150	318
EP-320AH-2F	32	5.52	380/50 Гц	DN80	1450	950	1760	160	356
EP-380AH-2F	38	6.34	380/50 Гц	DN100	1700	1300	2163	200	820
EP-460AH-2F	46	8.26	380/50 Гц	DN100	1700	1400	2163	250	890

Рефрижераторный осушитель воздуха Gen 6 Super Cold (воздушное охлаждение), с 3 фильтрами

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ м³ /мин *	МОЩНОСТЬ ХОЛОДИЛЬНОГО КОМПРЕССОРА (кВт)	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ (В/Гц)	ВХОД/ВЫХОД	ГАБАРИТЫ (мм)			Рекомендуемая мощность воздушного компрессора (кВт)	МАССА (кг)
					ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EP-015AH-3F	1.5	0.46	220/50 Гц	R2/3	650	420	930	7.5	65
EP-026AH-3F	2.6	0.60	220/50 Гц	R1	680	450	1000	15	78
EP-038AH-3F	3.8	0.84	220/50 Гц	R1-1/2	760	500	1090	22	98
EP-069AH-3F	6.9	1.10	220/50 Гц	R1-1/2	870	560	1200	37	122

Магистральный фильтр сжатого воздуха



Модель	Расход воздуха (м³/мин)	Вход/выход	Габариты (мм)		Фильтрующий элемент		Масса (кг)
			Высота	Ширина	Тип	Кол-во	
EP-001G-IV	1.5	Rc1/2	251	100	001-IV-*	1	1.2
EP-001G-IV	1.5	Rc3/4	251	100	001-IV-*	1	1.1
EP-002G-IV	2	Rc3/4	301	100	002-IV-*	1	1.5
EP-003G-IV	3	Rc1	320	132	003-IV-*	1	2.6
EP-004G-IV	4	Rc1-1/2	320	132	004-IV-*	1	2.5
EP-007G-IV	7	Rc1-1/2	420	132	007-IV-*	1	2.8
EP-010G-IV	11	Rc2	536	165	010-IV-*	1	5.1
EP-014G-IV	14	Rc2-1/2	536	165	014-IV-*	1	4.8
EP-018G-IV	18	Rc2-1/2	531	215	018-IV-*	1	8.1
EP-022G-IV	22	Rc3	531	215	022-IV-*	1	8
EP-028G-IV	28	Rc3	696	215	028-IV-*	1	8.8
EP-033G-IV	33	Rc3	696	215	033-IV-*	1	9.2
EP-033F	33	DN80	1055	513	EP20+EP15	1+1	75
EP-038F	38	DN100	1120	513	EP20	2	75.5
EP-046F	46	DN100	1270	513	EP24	2	81.5
EP-055F	55	DN125	1100	565	EP20+EP15	2+1	105
EP-067F	67	DN125	1225	565	EP24+EP20	2+1	110
EP-075F	75	DN125	1263	657	EP24+EP20	1+3	136
EP-085F	85	DN150	1412	657	EP24	4	150
EP-095F	95	DN150	1288	706	EP24+EP20	2+3	165
EP-110F	110	DN150	1459	706	EP24	5	190
EP-130F	130	DN200	1355	780	EP24+EP20	3+4	220
EP-160F	160	DN200	1535	780	EP24	7	240
EP-180F	180	DN200	1438	830	EP24+EP20	6+3	360
EP-200F	200	DN200	1600	830	EP24	9	375
EP-250F	250	DN250	1580	930	EP24+EP20	8+4	400

Примечание: модели EP-001G по EP-033G выполнены методом литья под давлением, материал корпуса – алюминий; все остальные модели – сварные, изготовлены из углеродистой стали. Для получения подробной информации свяжитесь со специалистами нашей компании.

Фильтроэлементы магистрального фильтра

Назначение

Фильтроэлемент является важной частью прецизионного магистрального фильтра; он способен фильтровать жидкую воду, масляный туман, твердые частицы, пары масла, углеводороды в газе.

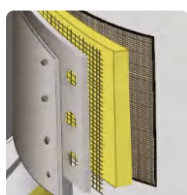
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Многоступенчатая фильтрация, высокая точность фильтрации, оптимальное соотношение цена/качество.
- Оптимальная конструкция, компактные размеры, коррозионная стойкость, длительный срок службы.
- Большая пылеемкость и малые потери давления позволяют эффективно снижать эксплуатационные затраты
- Полная линейка продукции для удовлетворения различных потребностей.



КЛАСС ФИЛЬТРАЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ТИП ФИЛЬТРА	УДАЛЯЕМЫЕ ТВЕРДЫЕ ЧАСТИЦЫ (включая воду и масляный туман)	МАКС. СОДЕРЖАНИЕ МАСЛА (21°C)	ЭФФЕКТИВНОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ	НАЧАЛЬНЫЕ ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ	ПРЕД. КЛАСС
С	Фильтр предварительной очистки	коалесцирующий	3 мкм	5 мг/м ³ 5 ч/млн	99.9%	≤0.007 МПа	/
Т	Универсальный фильтр удаления масла	коалесцирующий	1 мкм	0.5 мг/м ³ 0.5 ч/млн	99.9%	≤0.007 МПа	С
А	Высокоэффективный фильтр удаления масла	коалесцирующий	0.01 мкм	0.01 мг/м ³ 0.01 ч/млн	99.99%	≤0.01 МПа	Т
АА	Сверхэффективный фильтр удаления масла	коалесцирующий	0.01 мкм	0.001 мг/м ³ 0.001 ч/млн	99.999%	≤0.01 МПа	А
Н	Угольный фильтр (активированный уголь)	удаление масляных паров	Н/Д	0.003 мг/м ³ 0.003 ч/млн	Н/Д	≤0.01 МПа	А
TR	Универсальный пылевой фильтр	сухие твердые частицы	1 мкм	Н/Д	99.9%	≤0.007 МПа	/
AR	Высокоэффективный пылевой фильтр	сухие твердые частицы	0.01 мкм	Н/Д	99.99%	≤0.01 МПа	TR

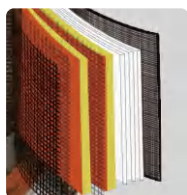
Фильтроэлемент прецизионного фильтра изготавливается в намоточном и складчатом исполнении в зависимости от требований. Фильтроэлемент намоточного типа изготавливается из боросиликатного стекловолокна методом автоматической намотки. Фильтроэлемент складчатого типа выполнен из боросиликатного стекловолокна и выполняется по технологии глубокой гофриации, что снижает скорость потока сжатого воздуха и увеличивает время контакта с фильтрующей средой, улучшает фильтрационные характеристики и эффективно увеличивает площадь фильтрации. Перепады давления снижаются.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА С

Первая ступень: две перфорированные трубки из нержавеющей стали обеспечивают механическую сепарацию частиц размером 10 мкм

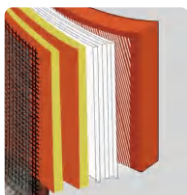
Вторая ступень: глубинный волокнистый фильтрующий материал отфильтровывает твердые и жидкие частицы размером 3 мкм.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА Т

Первая ступень: волокнистая фильтрующая среда и фильтрующий материал с ламинированной структурой предназначены для удаления более крупных частиц.

Второй слой эпоксидной смолы связывает смешанную волокнистую среду, обеспечивая коалесценцию масляного тумана и фильтрацию твердых частиц.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА А

Первая ступень: многослойный волокнистый материал и фильтр-носитель задерживают более крупные частицы перед тем, как воздух поступает на вторую ступень предварительной фильтрации. Вторая ступень: многослойный связанный смесовой волокнистый материал отфильтровывает мелкие агломераты.

- Втулка из закрытопористого пеноматериала с покрытием.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА АА

Первая ступень: втулка из закрытопористого пеноматериала для предварительной фильтрации и распределения потока воздуха.

Вторая ступень: многослойная матрица со смешанным волокнистым материалом для удаления мелкодисперсного конденсата.

- Втулка из закрытопористого пеноматериала с покрытием.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА Н

Первая ступень: сверхтонкий стабилизирующий слой активированного угля, который способен отфильтровывать большую часть масляных паров.

Вторая ступень: многослойный волокнистый материал со связанной микродисперсной порошковой фракцией активированного угля, которая улавливает остаточные масляные пары; многослойная тонкая среда предотвращает перенос загрязняющих веществ.

Втулка из закрытопористого пеноматериала с покрытием предотвращает смещение волокна - расчетный ресурс до 1000 часов при номинальных условиях.

www.epsea.com

info@epseagroup.com

Завод

FUJIAN EPSEA INDUSTRIAL CO., LTD.

EPSEA FILTRATION SYSTEM (LONGYAN) CO., LTD.

Головной офис

GUANGDONG EPSEA INDUSTRIAL CO., LTD.

ВЕРСИЯ 2026.01