

EPSEA

ЗАВОД SUPER GREAT | ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА, N₂ и O₂, ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ОСУШИТЕЛЬ СЕРИИ EPS

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ | ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ





ЗАВОД SUPER GREAT | ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА, N₂ и O₂, ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

EPSEA объединяет производство, продажи, исследования и разработки и сервис, предлагая **осушители воздуха, генераторы азота и кислорода, сосуды высокого давления, фильтры, сепараторы** и т.д.; наша продукция применима в любой отрасли, где требуется безопасный и качественный сжатый воздух.

2,000⁺ m²

Главное административное здание Технологического центра провинции Гуандун

100,000⁺ m²

Производственный центр полного цикла (Фуцзянь)

800⁺

Главное административное здание, производственный центр и 42 заводских склада и сервисных центра по всему миру



• Завод I



• Завод II



• Завод III

Завод I: 32,829 м²

Рефрижераторные осушители воздуха

Завод II: 51,328 м²

Адсорбционные осушители воздуха, генераторы азота/кислорода и сосуды высокого давления

Завод III: 20,000 м²

Фильтры и сепараторы для воздушных компрессоров, магистральные фильтры, коллекторы отработанного масла

ЗАЧЕМ НУЖЕН ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ?

Сжатый воздух - важный вид энергии, широко применяемый в промышленности, и второй по значимости источник энергии после электричества. Сжатый воздух получают из атмосферы, которая содержит большое количество пыли, водяного пара, примесей и т.п. Нечистый сжатый воздух вызывает интенсивный износ пневматического оборудования, приводит к засорам и коррозии клапанов и трубопроводов, повреждает производственное оборудование, вызывает брак продукции и нарушает нормальный ход производства. Поэтому очистка сжатого воздуха является необходимой.

Мы обладаем многолетним профессиональным опытом. Мы не только уделяем внимание исследованиям и разработкам и изготовлению оборудования в области очистки сжатого воздуха, но и, благодаря пониманию и обобщению опыта обрабатывающей промышленности, можем предоставлять пользователям в различных отраслях более экономичные и эффективные комплексные решения по очистке сжатого воздуха.

КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА?

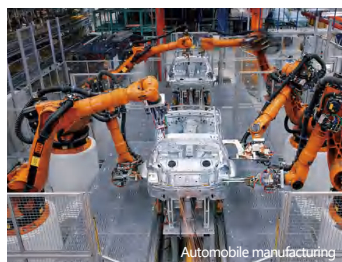
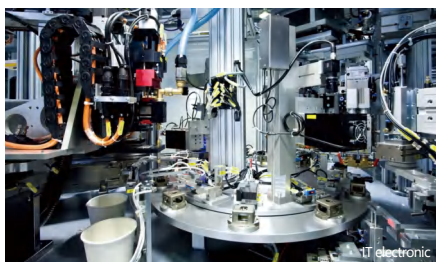
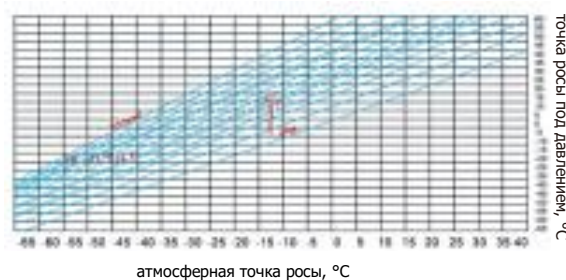
Требования современной промышленности к сжатому воздуху можно разделить на следующие аспекты:

- 1) Требования по давлению и расходу;
- 2) Требования по сухости (то есть по влагосодержанию или температуре точки росы);
- 3) Требования по чистоте (относительно сложные, включают: твёрдые частицы, масляный туман, микроорганизмы, вредные газы и т.п.).

КАК ОБЕСПЕЧИТЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО ЧИСТОТЕ С ПОМОЩЬЮ ФИЛЬТРОВ?

Фильтр играет ключевую роль в системе осушения и очистки сжатого воздуха. Различные фильтры могут удалять масло (включая жидкое и газообразное), твёрдые примеси, микроорганизмы, вредные газы и другие загрязняющие вещества в сжатом воздухе. В системе осушения и очистки сжатого воздуха фильтры применяются повсеместно. В промышленном производстве фильтры, используемые в системах сжатого воздуха, часто подразделяются на категории: фильтры для удаления масла, фильтры для удаления пыли, стерилизующие фильтры и специальные фильтры.

ТАБЛИЦА ПЕРЕСЧЁТА ТОЧКИ РОСЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ В АТМОСФЕРНУЮ ТОЧКУ РОСЫ



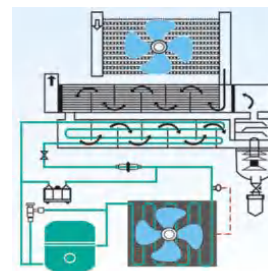


ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ОСУШИТЕЛЬ

Особенности

- Строгое соответствие стандартам ISO9001, GB150, ISO7183 (рефрижераторные осушители), требованиям системы качества, а также нормам по проектированию, изготовлению и испытаниям сосудов высокого давления - для обеспечения безопасной и надёжной работы продукции;
 - Теплообменник и конденсатор воздушного охлаждения собственного производства; применяется гидрофильное алюминиевое оребрение, что обеспечивает высокую эффективность теплообмена;
 - Не требуется устройство фундамента; установка возможна при любых допустимых температурах окружающей среды;
 - Применяется внешний роторный вентилятор с большим расходом воздуха и длительным ресурсом;
 - Холодильные узлы и компоненты управления - международных брендов, что увеличивает срок службы;
 - Продуманная конструкция оборудования;
 - Высокоэффективное устройство газо-водяной сепарации в сочетании с надёжным автоматическим конденсатоотводчиком обеспечивает непрерывный и стабильный отвод конденсата из осушителя;
 - Система охлаждения оснащена автоматическим реле давления, которое управляет включением вентилятора, обеспечивая максимальную экономию энергии - до 30%;
- Продуманная система дренажа: отсутствие засоров, предусмотрена фильтрующая
- сетка для регулярной очистки;
 - Уникальная конструкция холодильного контура обеспечивает низкую температуру без образования льда; засоры исключаются, влага из сжатого воздуха эффективно удаляется.

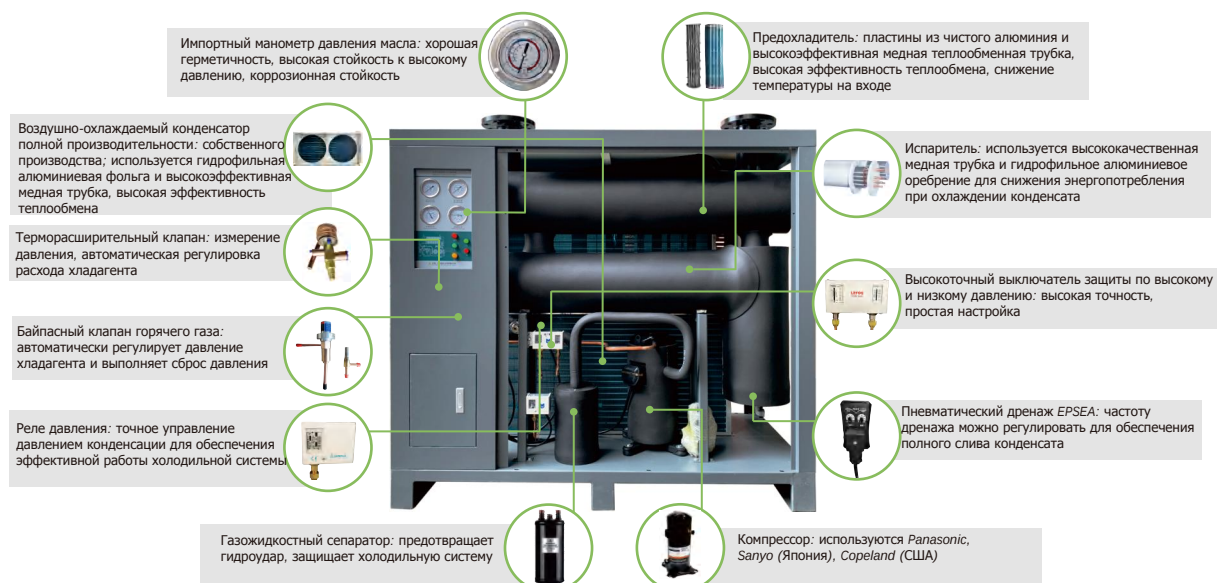
Рабочая схема воздушно-охлаждаемого высокотемпературного осушителя



Рабочие условия

ИАТ.	10~60°C
Охлаждение	Воздушное охлаждение
Температура окружающей среды	2~45°C
Температура точки росы под дав	2~10°C
Рабочее давление	0.6~1.0MPa

Примечание: Доступны другие стандарты



(Изображение приведено только для справки; ориентируйтесь на фактическую комплектацию изделия.)

Согласно общему руководству по выбору осушителя сжатого воздуха конструкция рефрижераторного осушителя рассчитана по следующим базовым параметрам: рабочее давление 7 бар, температура окружающей среды 38°C. Для других давлений и температур следует учитывать приведённые ниже поправочные коэффициенты.

Таблица 1. Поправочный коэффициент по температуре сжатого воздуха на входе (C1)

Температура на входе (°C)	32	35	38	40	42	45	50	55	60
Поправочный коэффициент	1.53	1.39	1.25	1.20	1.06	1.00	0.83	0.68	0.58

Таблица 2. Поправочный коэффициент по давлению на входе (C2)

Давление на входе (МПа)	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Поправочный коэффициент	0.76	0.86	0.93	1.00	1.04	1.07	1.12

Таблица 3. Поправочный коэффициент по точке росы под давлением (C3)

Точка росы под давлением (°C)	3	7	10
Поправочный коэффициент	0.70	0.85	1.00

Таблица 4. Поправочный коэффициент по температуре окружающей среды (C4)

Температура окружающей среды (°C)	25	30	35	38	40	45
Поправочный коэффициент	1.10	1.06	1.03	1.00	0.96	0.71

Расход воздуха при различных рабочих условиях можно рассчитать, умножив номинальный расход воздуха из таблицы технических данных на корректирующий коэффициент; фактический расход воздуха через осушитель = номинальный расход × K (1XC2XC3XC4).

Таблица технических данных высокотемпературного рефрижераторного осушителя (воздушное охлаждение)

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Нм³ /мин	МОЩНОСТЬ ХОЛОДИЛЬНОГО КОМПРЕССОРА (кВт)	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ (В/Гц)	ВХОД/ВЫХОД	ГАБАРИТЫ (мм)			Рекомендуемая мощность воздушного компрессора (кВт)	МАССА (кг)
					ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EPS-015AH	1.5	0.61	220	R1	730	420	770	7.5	62
EPS-020AH	2.0	0.61	220	R1	730	420	770	11	62
EPS-026AH	2.6	0.71	220	R1	730	420	800	15	69
EPS-038AH	3.6	0.88	220	R1-1/2	780	540	1010	22	110
EPS-069AH	6.9	1.23	220	R1-1/2	1000	540	1010	37	134
EPS-110AH	11	1.98	220	R2	1240	650	1140	55	200
EPS-140AH	14	2.56	380	R2-1/2	1240	650	1140	75	217
EPS-180AH	18	3.35	380	R2-1/2	1400	700	1260	90	282
EPS-220AH	22	3.65	380	DN80	1400	950	1360	110	352
EPS-280AH	28	4.54	380	DN80	1400	950	1360	150	360
EPS-320AH	32	5.43	380	DN80	1550	1050	1420	160	519
EPS-380AH	38	6.0	380	DN100	1900	1050	1620	200	687
EPS-460AH	46	7.4	380	DN100	1900	1050	1620	250	727
EPS-550AH	55	9.0	380	DN125	1900	1200	1790	315	971
EPS-670AH	67	10.1	380	DN125	2100	1400	2090	355	956
EPS-750AH	75	11.3	380	DN125	2100	1450	2200	400	1136
EPS-850AH	85	13.6	380	DN150	2100	1550	2300	450	1330

Условия эксплуатации высокотемпературного рефрижераторного осушителя (воздушное охлаждение) EPSEA: питание 220-380 В /Гц, тип хладагента — согласно паспортной табличке. Начиная с YQ-670AH применяется конструкция без кожуха. Приведённые выше технические данные и спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления.

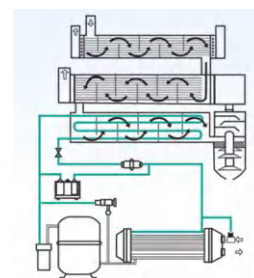


ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ОСУШИТЕЛЬ

Особенности

- Строгое соответствие стандартам ISO9001, GB150, ISO7183 (рефрижераторные осушители), требованиям стандартов качества, а также нормам по проектированию, изготовлению и испытаниям сосудов высокого давления - для обеспечения безопасной и надёжной работы продукции;
- В конденсаторе водяного охлаждения применяются высокоэффективные медные теплообменные трубки, что обеспечивает компактные габариты и высокую эффективность теплообмена;
- Простая установка; подходит для эксплуатации при высокой температуре окружающей среды в герметичных/закрытых помещениях;
- Холодильные узлы и компоненты управления выполнены на базе комплектующих международных брендов, что увеличивает срок службы;
- Новый полностью герметичный холодильный компрессор отличается длительным ресурсом, низким уровнем шума, надёжной работой и высокой энергоэффективностью;
- Продуманная конструкция оборудования;
- Высокоэффективное устройство газо-водяной сепарации совместно с надёжным автоматическим дренажным клапаном обеспечивает непрерывный и стабильный отвод конденсата;
- Продуманная дренажная система: отсутствие засоров, предусмотрена фильтрующая сетка для регулярной очистки;
- Уникальная конструкция холодильного контура обеспечивает низкую температуру без образования льда; исключены ледяные пробки, влага из сжатого воздуха эффективно удаляется.

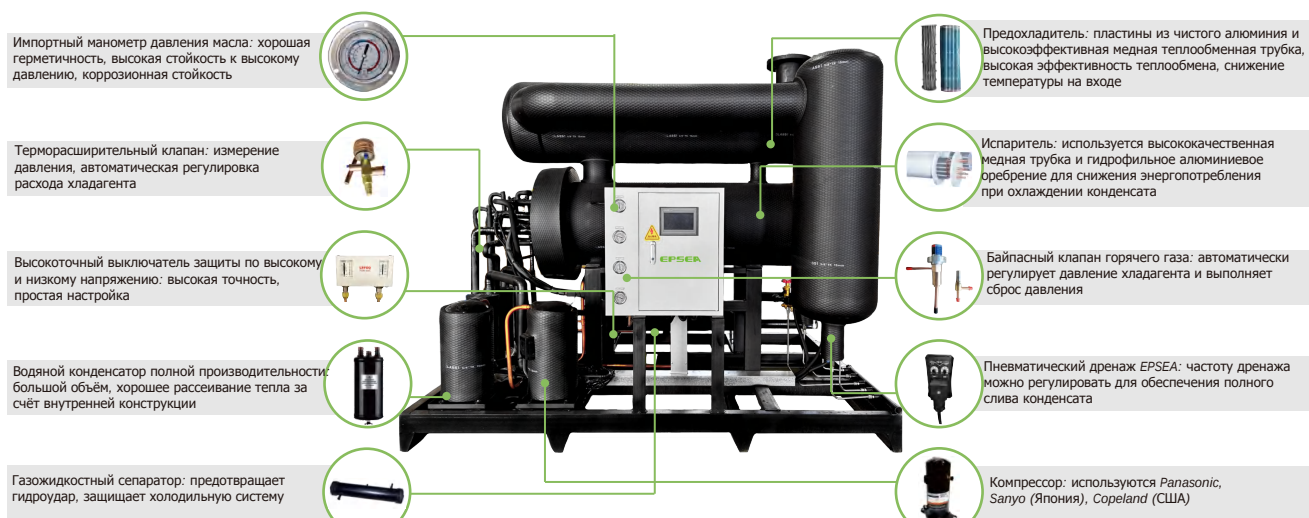
Рабочая схема
высокотемпературного
осушителя с водяным
охлаждением



Рабочие условия

IAT.	10~60°C
Охлаждение	Водяное охлаждение
Температура точки росы под давлением	2~10°C
Рабочее давление	0.6~1.0MPa
Давление воды на входе	0.2~0.4MPa
Температура воды на входе	2~32°C
Охлаждающая вода	Промышленная охлаждающая вода

Примечание: Доступны другие стандарты



(Изображение приведено только для справки; ориентируйтесь на фактическую комплектацию изделия.)

Согласно общему руководству по выбору осушителя сжатого воздуха конструкция рефрижераторного осушителя рассчитана по следующим базовым параметрам: рабочее давление 7 бар, температура окружающей среды 38°C. Для других давлений и температур следует учитывать приведённые ниже поправочные коэффициенты.

Таблица 1. Поправочный коэффициент по температуре сжатого воздуха на входе (C1)

Температура на входе (°C)	32	35	38	40	42	45	50	55	60
Поправочный коэффициент	1.53	1.39	1.25	1.20	1.06	1.00	0.83	0.68	0.58

Таблица 2. Поправочный коэффициент по давлению на входе (C2)

Давление на входе (МПа)	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Поправочный коэффициент	0.76	0.86	0.93	1.00	1.04	1.07	1.12

Таблица 3. Поправочный коэффициент по температуре охлаждающей воды (C3)

Температура охлаждающей воды (°C)	25	32	35	40
Поправочный коэффициент	1.02	1.00	0.94	0.90

Таблица 4. Поправочный коэффициент по точке росы под давлением (C4)

Точка росы под давлением (°C)	3	7	10
Поправочный коэффициент	0.70	0.85	1.00

Расход воздуха при различных рабочих условиях можно рассчитать, умножив номинальный расход воздуха из таблицы технических данных на корректирующий коэффициент; фактический расход воздуха через осушитель = номинальный расход $\times K$ (1XC2XC3XC4).

Таблица технических данных высокотемпературного рефрижераторного осушителя (водяное охлаждение)

МОДЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Нм³ / мин	МОЩНОСТЬ ХОЛОДИЛЬНОГО КОМПРЕССОРА кВт	ВХОД/ ВЫХОД ВОЗДУХА	РАСХОД ХОЛОДИЛЬНОЙ ВОДЫ (л/ч)	ВХОД ВЫХОД / ВОДЫ	ГАБАРИТЫ (мм)			Рекомендуемая мощность воздушного компрессора (кВт)	МАССА (кг)
						ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EPS-140WH	14	2.56	R2-1/2	3.6	R1	1240	650	1140	75	255
EPS-180WH	18	3.35	R2-1/2	3.9	R1	1400	700	1260	90	310
EPS-220WH	22	3.65	DN80	4.2	R1	1400	950	1360	110	325
EPS-280WH	28	4.54	DN80	5.4	R1	1400	950	1360	150	363
EPS-320WH	32	5.43	DN80	6.0	R1-1/2	1550	1050	1420	160	499
EPS-380WH	38	6.0	DN100	6.7	R1-1/2	1900	1050	1620	200	710
EPS-460WH	46	7.4	DN100	9.0	R1-1/2	1900	1050	1620	250	750
EPS-550WH	55	9.0	DN125	10.8	R2	1900	1200	1790	315	953
EPS-670WH	67	10.1	DN125	13.5	R2	2000	1400	2090	355	976
EPS-750WH	75	11.3	DN125	15.0	R2	2100	1450	2200	400	1140
EPS-850WH	85	13.6	DN150	18.0	R2	2100	1550	2300	450	1366
EPS-950WH	95	13.6	DN150	19.5	R2	2250	1700	2150	500	1540
EPS-1100WH	110	18.0	DN150	22.5	R2-1/2	2500	1750	2030	630	1750
EPS-1300WH	130	20.2	DN200	25.5	R2-1/2	2500	1900	2270	720	1800
EPS-1500WH	150	22.6	DN200	28.5	DN80	2800	1700	2250	800	2080
EPS-1700WH	170	27.2	DN200	31.5	DN80	3000	1750	2430	900	2250
EPS-2300WH	230	38.6	DN250	45.0	DN80	3300	1800	2580	1200	3040
EPS-2900WH	290	42.5	DN250	54.0	DN100	3900	1850	2580	1500	3850
EPS-3700WH	370	51.0	DN300	63.0	DN100	4300	1900	2750	2000	5120

Условия эксплуатации высокотемпературного рефрижераторного осушителя с водяным охлаждением: питание 220-380 В / 50 Гц (для моделей с водяным охлаждением обычно 380 В / 50 Гц). Конкретный тип хладагента — согласно паспортной табличке. Начиная с YQ-670WH применяется конструкция без кожуха. Приведённые выше технические данные и спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления.

Магистральный фильтр сжатого воздуха



Модель	Расход воздуха (м³/мин)	Вход/выход	Габариты (мм)		Фильтрующий элемент		Масса (кг)
			Высота	Ширина	Тип	Кол-во	
EP-001G-IV	1.5	Rc1/2	251	100	001-IV-*	1	1.2
EP-001G-IV	1.5	Rc3/4	251	100	001-IV-*	1	1.1
EP-002G-IV	2	Rc3/4	301	100	002-IV-*	1	1.5
EP-003G-IV	3	Rc1	320	132	003-IV-*	1	2.6
EP-004G-IV	4	Rc1-1/2	320	132	004-IV-*	1	2.5
EP-007G-IV	7	Rc1-1/2	420	132	007-IV-*	1	2.8
EP-010G-IV	11	Rc2	536	165	010-IV-*	1	5.1
EP-014G-IV	14	Rc2-1/2	536	165	014-IV-*	1	4.8
EP-018G-IV	18	Rc2-1/2	531	215	018-IV-*	1	8.1
EP-022G-IV	22	Rc3	531	215	022-IV-*	1	8
EP-028G-IV	28	Rc3	696	215	028-IV-*	1	8.8
EP-033G-IV	33	Rc3	696	215	033-IV-*	1	9.2
EP-033F	33	DN80	1055	513	EP20+EP15	1+1	75
EP-038F	38	DN100	1120	513	EP20	2	75.5
EP-046F	46	DN100	1270	513	EP24	2	81.5
EP-055F	55	DN125	1100	565	EP20+EP15	2+1	105
EP-067F	67	DN125	1225	565	EP24+EP20	2+1	110
EP-075F	75	DN125	1263	657	EP24+EP20	1+3	136
EP-085F	85	DN150	1412	657	EP24	4	150
EP-095F	95	DN150	1288	706	EP24+EP20	2+3	165
EP-110F	110	DN150	1459	706	EP24	5	190
EP-130F	130	DN200	1355	780	EP24+EP20	3+4	220
EP-160F	160	DN200	1535	780	EP24	7	240
EP-180F	180	DN200	1438	830	EP24+EP20	6+3	360
EP-200F	200	DN200	1600	830	EP24	9	375
EP-250F	250	DN250	1580	930	EP24+EP20	8+4	400

Примечание: модели EP-001G по EP-033G выполнены методом литья под давлением, материал корпуса - алюминий; все остальные модели - сварные, изготовлены из углеродистой стали. Для получения подробной информации свяжитесь со специалистами нашей компании.

Фильтроэлементы

Назначение

Фильтроэлемент является важной частью прецизионного магистрального фильтра; он удаляет из газа жидкость, масляный туман, твердые частицы, пары масла и углеводороды.

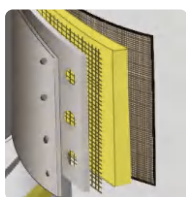
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Многоступенчатая фильтрация, высокая точность фильтрации, оптимальное соотношение цена/качество.
- Оптимальная конструкция, компактные размеры, коррозионная стойкость, длительный срок службы.
- Большая пылеемкость и малые потери давления позволяют эффективно снижать эксплуатационные затраты.
- Полная линейка продукции для удовлетворения различных потребностей.
-



КЛАСС ФИЛЬТРАЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ТИП ФИЛЬТРА	УДАЛЯЕМЫЕ Твёрдые частицы (включая воду и масляный туман)	МАКС. СОДЕРЖАНИЕ МАСЛА (21°C)	ЭФФЕКТИВНОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ	НАЧАЛЬНЫЕ ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ	ПРЕД. КЛАСС
С	Фильтр предварительной очистки	коалесцирующий	3 мкм	5 мг/м³ 5 ч/млн	99.9%	≤0.007 МПа	/
Т	Универсальный фильтр удаления масла	коалесцирующий	1 мкм	0.5 мг/м³ 0.5 ч/млн	99.9%	≤0.007 МПа	С
А	Высокоэффективный фильтр удаления масла	коалесцирующий	0.01 мкм	0.01 мг/м³ 0.01 ч/млн	99.99%	≤0.01 МПа	Т
АА	Сверхэффективный фильтр удаления масла	коалесцирующий	0.01 мкм	0.001 мг/м³ 0.001 ч/млн	99.999%	≤0.01 МПа	А
Н	Угольный фильтр (активированный уголь)	удаление масляных паров	Н/Д	0.003 мг/м³ 0.003 ч/млн	Н/Д	≤0.01 МПа	А
TR	Универсальный пылевой фильтр	сухие твёрдые частицы	1 мкм	Н/Д	99.9%	≤0.007 МПа	/
AR	Высокоэффективный пылевой фильтр	сухие твёрдые частицы	0.01 мкм	Н/Д	99.99%	≤0.01 МПа	TR

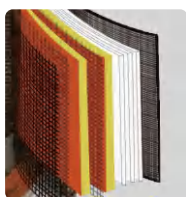
Фильтроэлемент прецизионного фильтра изготавливается в намоточном и складчатом исполнении в зависимости от требований. Фильтроэлемент намоточного типа изготавливается из боросиликатного стекловолокна методом автоматической намотки. Фильтроэлемент складчатого типа выполнен из боросиликатного стекловолокна и выполняется по технологии глубокой гофрации, что снижает скорость потока сжатого воздуха и увеличивает время контакта с фильтрующей средой, улучшает фильтрационные характеристики и эффективно увеличивает площадь фильтрации. Перепады давления снижаются.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА С

Первая ступень: две перфорированные трубки из нержавеющей стали обеспечивают механическую сепарацию частиц размером 10 мкм

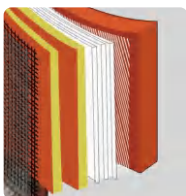
Вторая ступень: глубокий волокнистый фильтрующий материал отфильтровывает твердые и жидкие частицы размером 3 мкм.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА Т

Первая ступень: волокнистая фильтрующая среда и фильтрующий материал с ламинированной структурой предназначены для удаления более крупных частиц.

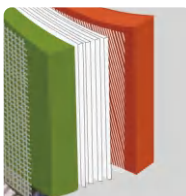
Второй слой эпоксидной смолы связывает смешанную волокнистую среду, обеспечивая коалесценцию масляного тумана и фильтрацию твердых частиц.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА А

Первая ступень: многослойный волокнистый материал и фильтр-носитель задерживают более крупные частицы перед тем, как воздух поступает на вторую ступень предварительной фильтрации. Вторая ступень: многослойный связанный смесовой волокнистый материал отфильтровывает мелкие агломераты.

- Втулка из закрытопористого пеноматериала с покрытием.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА АА

Первая ступень: втулка из закрытопористого пеноматериала для предварительной фильтрации и распределения потока воздуха.

Вторая ступень: многослойная матрица со смешанным волокнистым материалом для удаления мелкодисперсного конденсата.

- Втулка из закрытопористого пеноматериала с покрытием.



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ КЛАССА Н

Первая ступень: сверхтонкий стабилизирующий слой активированного угля, который способен отфильтровывать большую часть масляных паров.

Вторая ступень: многослойный волокнистый материал со связанной микродисперсной порошковой фракцией активированного угля, которая улавливает остаточные масляные пары; многослойная тонкая среда предотвращает перенос загрязняющих веществ.

Втулка из закрытопористого пеноматериала с покрытием предотвращает смещение волокна - расчетный ресурс до 1000 часов при номинальных условиях.

www.epsea.com

info@epseagroup.com

Завод

FUJIAN EPSEA INDUSTRIAL CO., LTD.
EPSEA FILTRATION SYSTEM CO., LTD.

Головной офис

GUANGDONG EPSEA INDUSTRIAL CO., LTD.

ВЕРСИЯ 2026.01