

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав диск заточной BELMASH 150×20×12,7/60, далее «диск», «изделие». Настоящая инструкция устанавливает правила безопасной эксплуатации изделия. В ней Вы найдёте все указания, выполнение которых обеспечит безопасное использование и длительный срок службы.

Изготовитель/поставщик оставляет за собой право изменять комплектность товара без изменения его потребительских свойств, основных технических характеристик и цены исходя из коммерческой целесообразности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции изделия, возможны некоторые отличия между приобретенным Вами товаром и сведениями, приведенными в данной инструкции, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

Приятной Вам работы!

При возникновении вопросов о товаре, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки BELMASH или отправьте письмо на электронную почту.

Адрес поставщика: 129626, РФ, г. Москва, пр-кт Мира, 104, ООО «БЕЛМАШ».

Электронный адрес: info@belmash.ru

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Диск заточной BELMASH 150×20×12,7/60 предназначен для установки на заточной станок BELMASH MBG-150/25L.

Диск используется для заточки лезвия различных инструментов – ножей, ножниц, топоров, стамесок и т. д. Обеспечивает эффективную заточку всех сортов инструментальной стали.

Для чистки и восстановления правильной геометрической формы заточного диска используйте брусок для очистки заточного диска BELMASH AB-2.

2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Тип диска.....	ПП
Диаметр диска наружный, мм	150
Диаметр диска внутренний, мм	12,7
Толщина диска, мм	20
Вид абразива	14А электрокорунд
Зернистость	F60
Твердость	L-N (средняя)
Вид связи	V (керамическая)
Масса нетто, кг	0,66

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Диск заточной	1
Инструкция	1
Упаковка	1

4. УСТАНОВКА

Для установки заточного диска, поднимите искрозащитный щиток **A** (рис. 1), переместите пылезащитный кронштейн **B** в самое верхнее положение. Демонтируйте рабочий упор **C**, ослабив фиксатор **D**. Открутите три винта **A** (рис. 2) с внешней крышки **C** защитного кожуха заточного диска. Снимите крышку **C** защитного кожуха.

При помощи разводного ключа открутите центровую шестигранную гайку **B**. Снимите внешний фланец **B** (рис. 3) и

заточной диск **C**. Осмотрите заточной диск **C** на наличие трещин, сколов или других видимых повреждений.

Установите новый заточной диск в обратной последовательности. Убедитесь, что оба фланца **B** находятся вогнутыми сторонами к заточному диску **C**. Установите обратно крышку защитного кожуха заточного диска и рабочий упор. Отрегулируйте пылезащитный кронштейн и искрозащитный щиток.

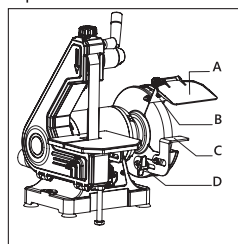


Рисунок 1.

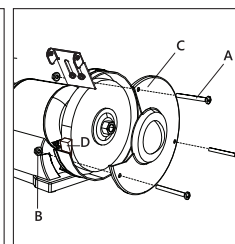


Рисунок 2.

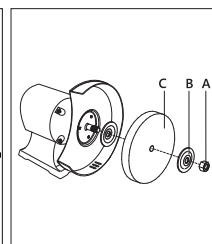


Рисунок 3.

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАТОЧКЕ ИНСТРУМЕНТА

При заточке инструмента рекомендуется точить по направлению вращения диска (заточной диск вращается от оператора). Включите станок, выбрав нужное направление вращения с помощью переключателя. Дайте станку немного поработать на холостом ходу, убедитесь, что заточной диск вращается равномерно. Убедитесь, что затачиваемый инструмент правильно зафиксирован. Начните точение с равномерным усилием прикладывая инструмент к заточному диску. Не прилагайте чрезмерное усилие. Перемещайте лезвие влево и вправо по направляющей штанге, чтобы избежать перегрева, для ровной заточки и равномерного износа заточного диска.

6. ОЧИСТКА И ВОССТАНОВЛЕНИЕ

Заточной диск периодически необходимо очищать и выравнивать. Частота зависит от интенсивности использования.

Для чистки и восстановления правильной геометрической формы заточного диска используйте брусок для очистки заточного диска BELMASH AB-2.

Использование бруска для зачистки BELMASH AB-2:

Для быстрого удаления большого количества материала примените сторону бруска с грубой поверхностью, чтобы сделать поверхность диска шероховатой.

Для тонкого шлифования примените сторону бруска с гладкой поверхностью, чтобы получить более гладкую поверхность.

7. ХРАНЕНИЕ

Заточной диск должен храниться в сухих, крытых и хорошо проветриваемых помещениях со стабильной температурой в пределах +10...+30°C, влажность не более 70% в отдельной коробке, в горизонтальном положении.

Диск соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Дата выпуска _____

Срок годности – неограниченный.

ПОСТАВЩИК:

ООО «БЕЛМАШ» РФ, 129626, г. Москва, пр-кт Мира, 104
www.belmash.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Веихаи Аллвин Елецтрицал & Мечаницал Теч. Ко., Лтд, Китай

