

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав диск заточной BELMASH 150×20×12,7/36, далее «диск», «изделие». Настоящая инструкция устанавливает правила безопасной эксплуатации изделия. В ней Вы найдёте все указания, выполнение которых обеспечит безопасное использование и длительный срок службы.

Изготовитель/поставщик оставляет за собой право изменять комплектность товара без изменения его потребительских свойств, основных технических характеристик и цены исходя из коммерческой целесообразности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции изделия, возможны некоторые отличия между приобретенным Вами товаром и сведениями, приведенными в данной инструкции, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

Приятной Вам работы!

При возникновении вопросов о товаре, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки BELMASH или отправьте письмо на электронную почту.

Адрес поставщика: 129626, РФ, г. Москва, пр-кт Мира, 104, ООО «БЕЛМАШ».

Электронный адрес: info@belmash.ru

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Диск заточной BELMASH 150×20×12,7/36 предназначен для установки на заточной станок BELMASH MBG-150/50L.

Диск используется для заточки лезвия различных инструментов – ножей, ножниц, топоров, стамесок и т. д. Обеспечивает эффективную заточку всех сортов инструментальной стали.

Для чистки и восстановления правильной геометрической формы заточного диска используйте брусок для очистки заточного диска BELMASH AB-2.

2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Тип диска.....	ПП
Диаметр диска наружный, мм	150
Диаметр диска внутренний, мм	12,7
Толщина диска, мм	20
Вид абразива	14А электрокорунд
Зернистость	F36
Твердость	L-N (средняя)
Вид связи	V (керамическая)
Масса нетто, кг	0,64

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Диск заточной	1
Инструкция	1
Упаковка	1

4. УСТАНОВКА

Для установки заточного диска, демонтируйте рабочий упор **С** (рис. 1) и пылезащитный кронштейн **А** с искрозащитным щитком. Открутите винты **В** с крышки защитного кожуха заточного диска и снимите ее. Удерживая заточной диск **С** (рис. 2) отверните гайку **А**.

Снимите прижимную шайбу **В** и использованный заточной диск **С**. Проверьте состояние шайбы **В**, фланца и шпинделя **Д**, гайки **А** на наличие деформаций, сколов, трещин и других

повреждений. Закрепите новый заточной диск в обратной последовательности. Установите крышку защитного кожуха заточного диска. Затяните винты **В** (рис. 1). Установите и отрегулируйте пылезащитный кронштейн **А**, искрозащитный щиток и рабочий упор **С**.

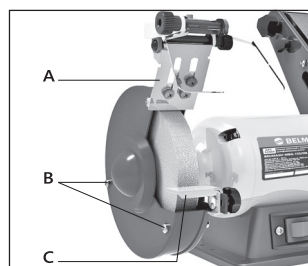


Рисунок 1.

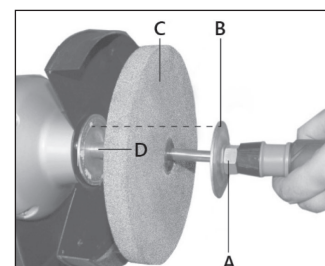


Рисунок 2.

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАТОЧКЕ ИНСТРУМЕНТА

При заточке инструмента рекомендуется точить по направлению вращения диска (заточной диск вращается от оператора). Включите станок, выбрав нужное направление вращения с помощью переключателя. Дайте станку немного поработать на холостом ходу, убедитесь, что заточной диск вращается равномерно. Убедитесь, что затачиваемый инструмент правильно зафиксирован. Начните точение с равномерным усилием прикладывая инструмент к заточному диску. Не прилагайте чрезмерное усилие. Перемещайте лезвие влево и вправо по направляющей штанге, чтобы избежать перегрева, для ровной заточки и равномерного износа заточного диска.

6. ОЧИСТКА И ВОССТАНОВЛЕНИЕ

Заточной диск периодически необходимо очищать и выравнивать. Частота зависит от интенсивности использования. Для чистки и восстановления правильной геометрической формы заточного диска используйте брусок для очистки заточного диска BELMASH AB-2.

Использование бруска для зачистки BELMASH AB-2:

Для быстрого удаления большого количества материала примените сторону бруска с грубой поверхностью, чтобы сделать поверхность диска шероховатой.

Для тонкого шлифования примените сторону бруска с гладкой поверхностью, чтобы получить более гладкую поверхность.

7. ХРАНЕНИЕ

Заточной диск должен храниться в сухих, крытых и хорошо проветриваемых помещениях со стабильной температурой в пределах +10...+30°C, влажность не более 70% в отдельной коробке, в горизонтальном положении.

Диск соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Дата выпуска _____

Срок годности – неограниченный.

ПОСТАВЩИК:

ООО «БЕЛМАШ» РФ, 129626, г. Москва, пр-кт Мира, 104
www.belmash.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Веихаи Алвин Елецтрицал & Мечаницал Теч. Ко., Лтд, Китай