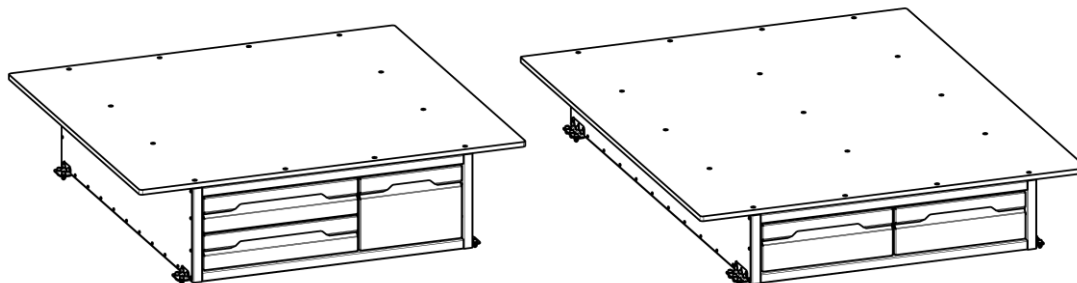


Руководство по сборке, установке и эксплуатации систем AW.PKP «PICKUP»

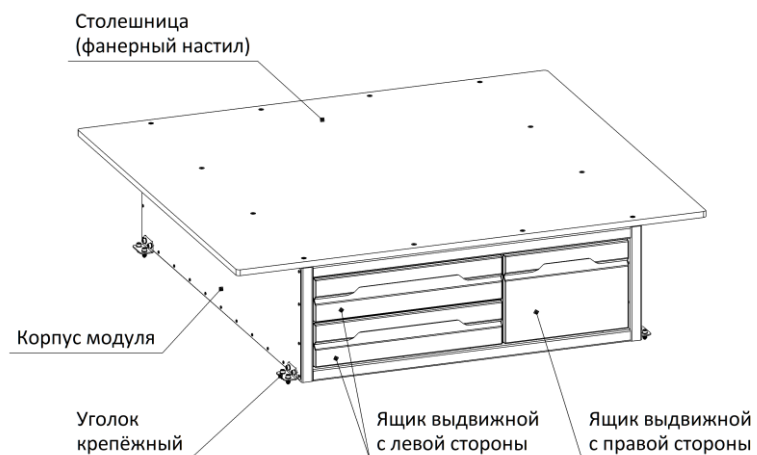
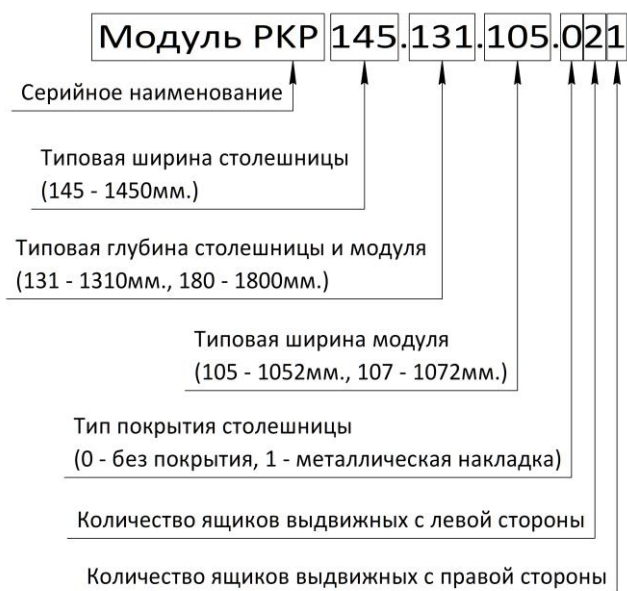


Содержание

1) Общие сведения	1-2
2) Комплект поставки «Модуль»	2
3) Комплект поставки «Делитель ящика»	3
4) Инструмент для сборки	3
5) Сборка и установка модуля	3-5
6) Установка делителей ящиков	5-6
7) Характеристики и размеры	6-7
8) Техника безопасности, транспортирование и хранение	8
9) Эксплуатация и обслуживание	8

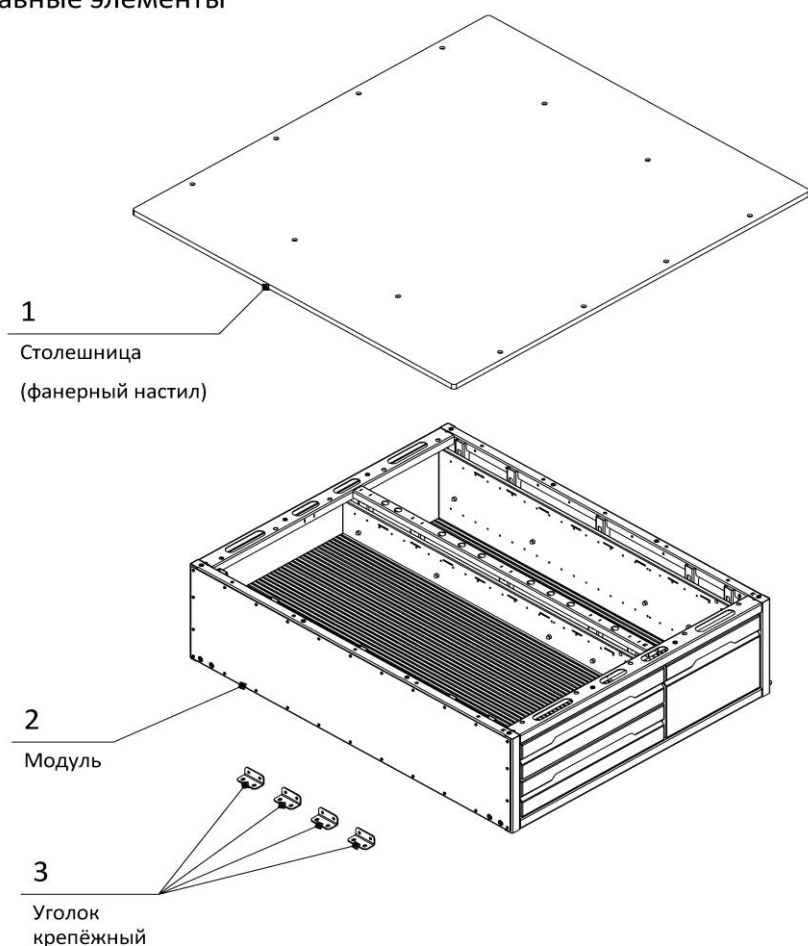
1. Общие сведения

- 1.1. Системы AW.PKP «PICKUP» представляют собой рамные модульные конструкции, предназначены для хранения различных вещей, оснастки, инструментов и оборудования при проведении выездного ремонта и обслуживания различной техники и агрегатов, устанавливаются в грузопассажирские автомобили, имеющие форму кузова в виде пикапа.
- 1.2. Наполнение систем AW.PKP включает в себя: Выдвижные ящики, столешницы (настилы), накладки, крепёжные кронштейны, делители ящиков.
- 1.3. Составные элементы систем выполнены из профилированной холоднокатаной стали толщиной от 1,2 до 3,0мм., имеют сварную и сборную конструкцию. Все металлические элементы покрыты ударопрочной и износостойкой полимерной порошковой краской, столешницы выполнены из влагостойкой фанеры толщиной 18мм. с ламинированным покрытием.
- 1.4. Базовые цвета окраски (глянец): 1) Корпус, корпусные элементы выдвижных ящиков, накладки столешниц, кронштейны, делители ящиков – RAL 7024 (тёмно-серый), 2) декоративные панели выдвижных ящиков - RAL 7047 (светло-серый), 3) ручки выдвижных ящиков - RAL 9005 (чёрный). По заказу и согласованию возможна окраска в цвета, по каталогу RAL.
- 1.5. Выдвижные ящики установлены на мощных шариковых направляющих полного выдвижения, имеют систему фиксации от самопроизвольного выдвижения, оснащены ковриками из МБС резины, в выдвижных ящиках предусмотрены места для установки делителей, а также места для закрепления грузов при помощи ремней.
- 1.6. Крепление систем AW.PKP осуществляется при помощи болтового соединения с резьбой М6 и М8. Закрепление модулей в грузовой отсек осуществляется при помощи закладных резьбовых гаек, резьбовых футорок, через кронштейны, входящие в комплект.
- 1.7. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию изделий, не ухудшающие их качества, изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве и паспорте.
- 1.8. Состав наименования модулей:



2. Комплект поставки: Модуль

Составные элементы



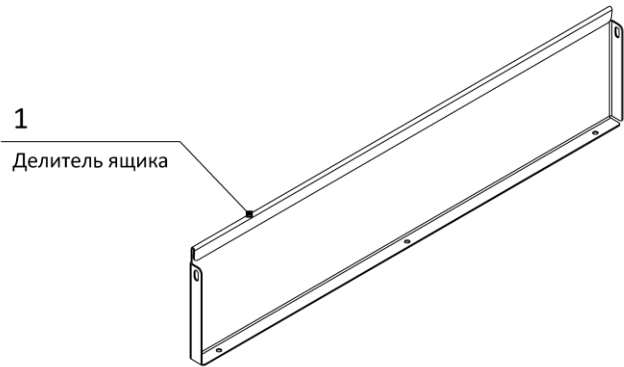
Креплёжные элементы

- 4  Винт M8x20
(DIN 912)
- 5  Винт M6x25
(DIN 965)
- 6  Футорка
M8-12,5-13
- 7  Шайба D8
(DIN 125)

Наименование	Номер позиции - количество (шт)						
	1	2	3	4	5	6	7
Модуль РКР 145.131.105.021	Столешница 18x1450x1310 – 1	Модуль 352x1052x1310 – 1	Уголок 32x75x40 – 4	16	12	8	16
Модуль РКР 145.180.107.011	Столешница 18x1450x1800 – 1	Модуль 352x1052x1310 – 1	Уголок 40x120x40 – 4	24	17	12	24

3. Комплект поставки: Делитель ящика

Составные элементы



Крепёжные элементы

- 2



Винт М4х8-10
(DIN 7985)
- 3



Гайка М4
(DIN 934)

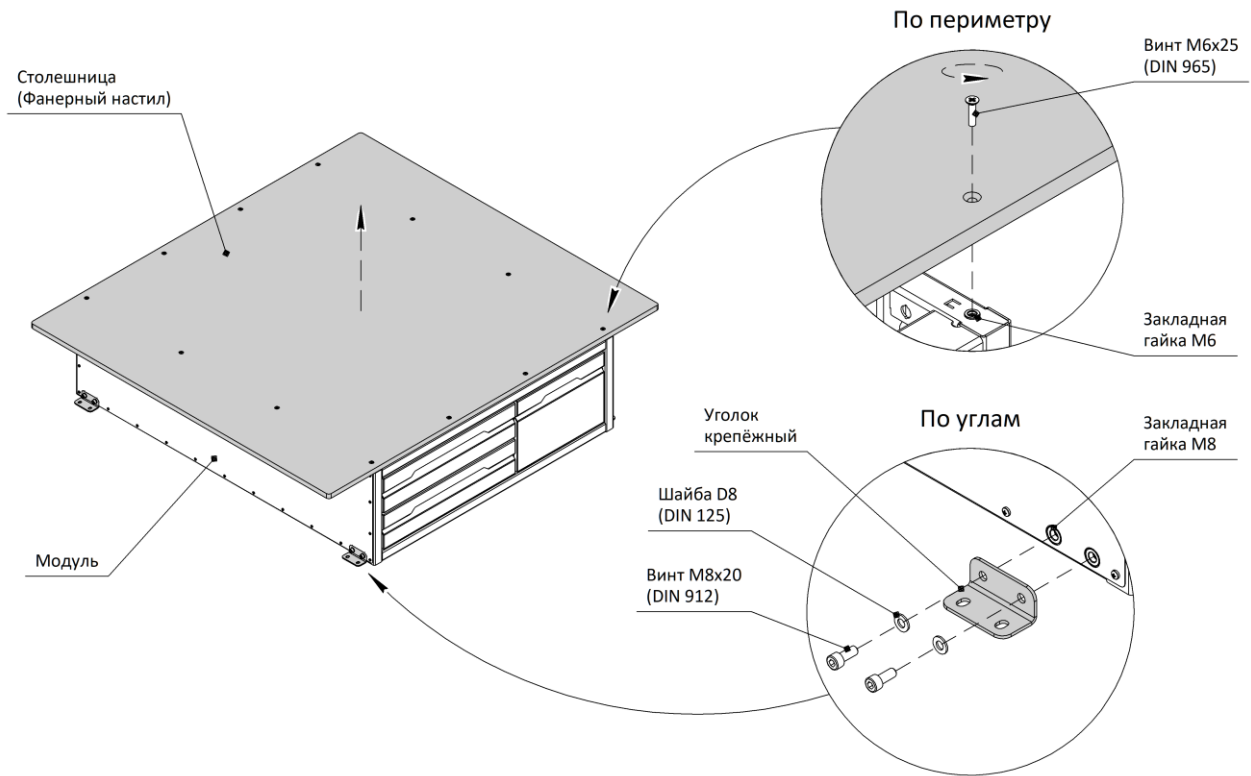
Наименование	Номер позиции - количество (шт)		
	1	2	3
Делитель ящика 120х520х15	Делитель ящика 120х520х15 – 1	5	5
Делитель ящика 258х324х15	Делитель ящика 258х324х15 – 1	7	7
Делитель ящика 164х415х15	Делитель ящика 164х415х15 – 1	5	5

4. Инструмент для сборки

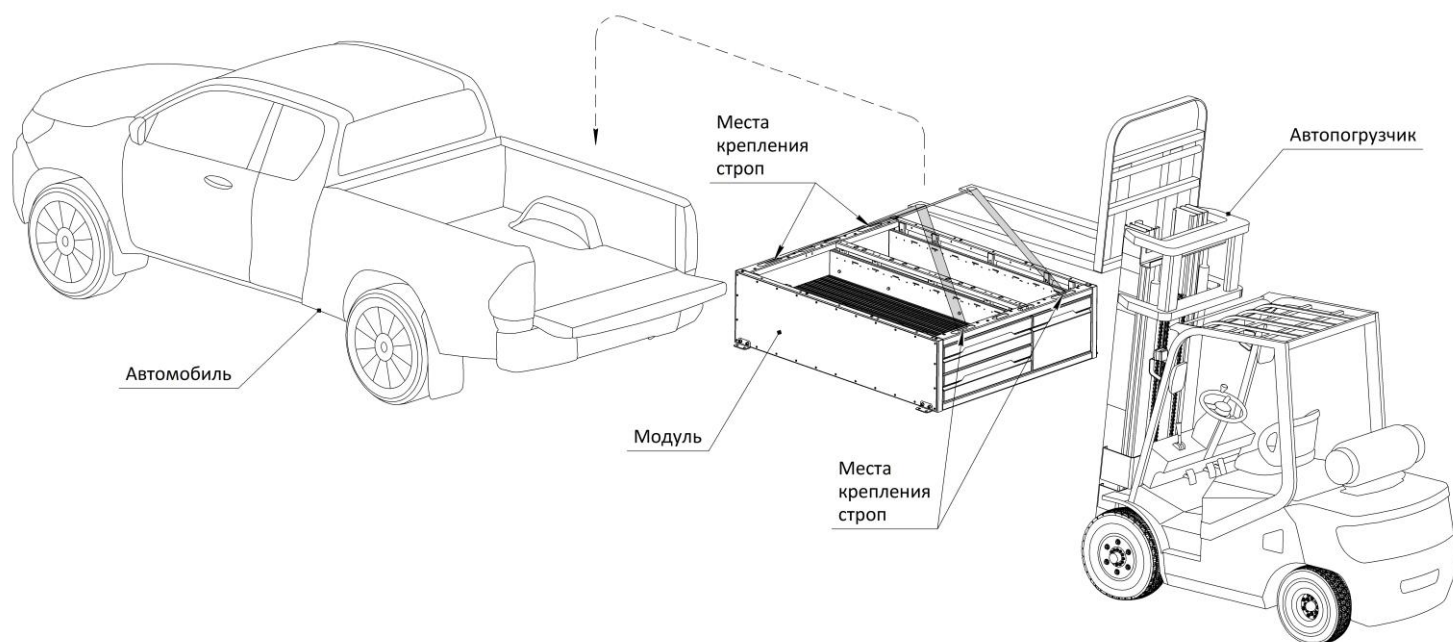
- 4.1 Для сборки и установки систем AW.PKP потребуются инструменты: Отвёртка (-), отвёртка (+), сверло D9,5мм – 1шт, сверлильная машина или шуруповёрт – 1шт, ключ шестигранный Г - образный 6/8мм. – 1шт, плоскогубцы – 1шт, карандаш или маркер – 1шт, нож канцелярский – 1шт., так же потребуются устройства погрузки и разгрузки со стропами, например автопогрузчик, кран-балка и т. д.
- 4.2 **ВНИМАНИЕ!** Распаковав изделие или комплектующие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали свяжитесь с продавцом.

5. Сборка и установка модуля

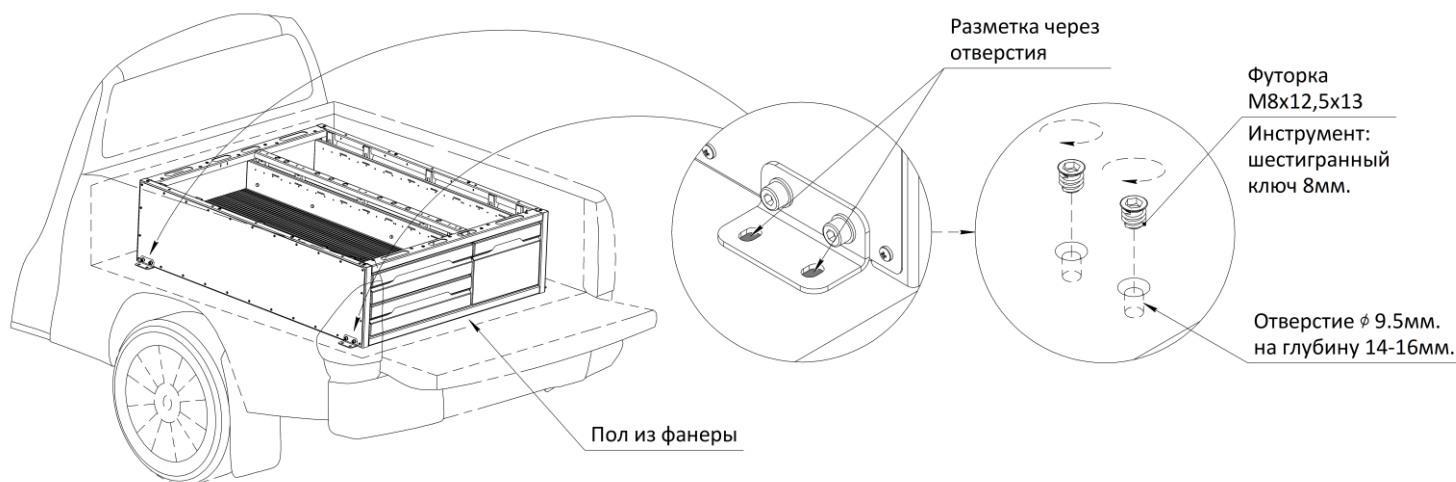
- 5.1 Модули AW.PKP собираются и устанавливаются одинаково, пример установки показан на модуле: PKP 145.131.105.021.
- 5.2 Модули устанавливаются в грузовой отсек автомобиля, для надёжного крепления рекомендуется оснастить грузовой отсек фанерным полом с ламинированным покрытием, рекомендуемая толщина фанеры 14-16мм. Фанерный пол должен быть надёжно закреплён к кузову автомобиля.
- 5.3 Подготовка модуля перед установкой в грузовой отсек автомобиля. Необходимо демонтировать столешницу (фанерный настил) от модуля, для этого нужно вывернуть 12 винтов М6х25 удерживающих её на модуле. Закрепить уголки крепёжные по углам модуля в нижней его части.



5.4. Установить модуль в кузов автомобиля для разметки крепёжных мест, перемещать модуль рекомендуется при помощи автопогрузчика или иных подъёмных механизмов способных выдержать вес модуля и обеспечить его перемещение при установке.

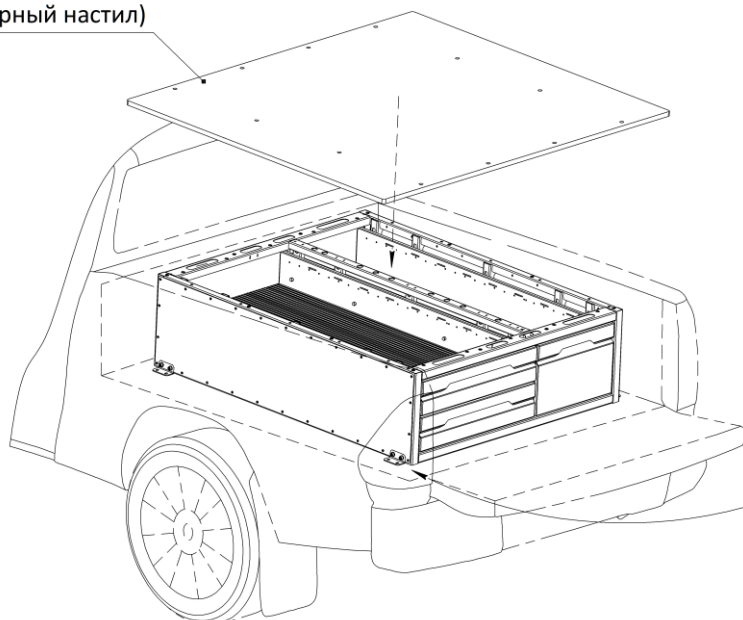


5.5. Разместить модуль прижимая его заднюю часть к передней стенке кузова, выровнять расстояния по бокам, разметить места крепления на полу через отверстия в крепёжных уголках, извлечь модуль из кузова. Если пол оснащён покрытием из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 14-16мм, просверлить в фанере по размеченным местам отверстия диаметром 9,5мм. и вкрутить в отверстия резьбовые футорки М8-12,5-13мм. Рекомендуется устанавливать футорки с нанесением клеевых составов на резьбовую часть. Если пол не оборудован фанерным покрытием, то закрепление модуля производится к металлическому основанию, сверление сквозных отверстий в кузове автомобиля. На рисунке в пункте 7.7 данного руководства приведены размеры крепёжных отверстий.



5.6. После установки резьбовых футорок разместить модуль в кузове автомобиля, обеспечить соосность крепёжных отверстий и футорок, закрепить модуль при помощи 8-ми. болтов М8х20 и шайб. При отсутствии фанерного пола, закрепление модуля производится к кузову автомобиля, при этом рекомендуется проложить резиновые или полиуретановые прокладки между модулем и кузовом автомобиля, а также подобрать необходимый крепёж под вид и особенность кузова автомобиля. После закрепления модуля установить на верхнюю часть столешницу (фанерный настил) закрепить в обратном порядке демонтажа (п 5.2).

Столешница
(фанерный настил)

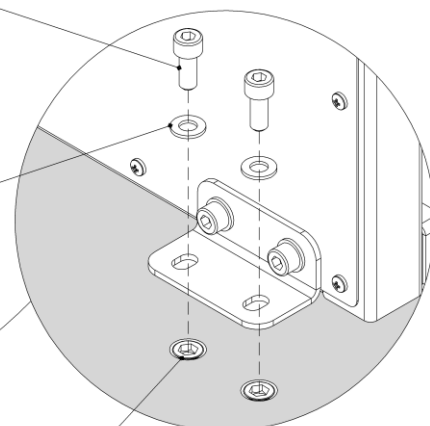


Винт M8x20
(DIN 912)

4 МЕСТА

Шайба D8
(DIN 125)

Футорка
M8x12,5x13



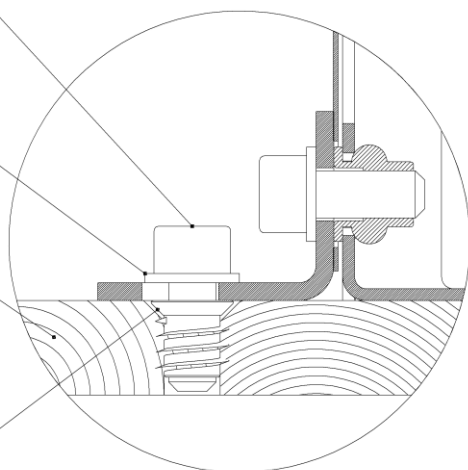
5.7. Типы креплений модуля к кузову.

Винт M8x20
(DIN 912)

Шайба D8
(DIN 125)

Фанерный пол

Футорка
M8x12,5x13



Винт M8x20
(DIN 912)

Подбирать

Шайба D8
(DIN 125)

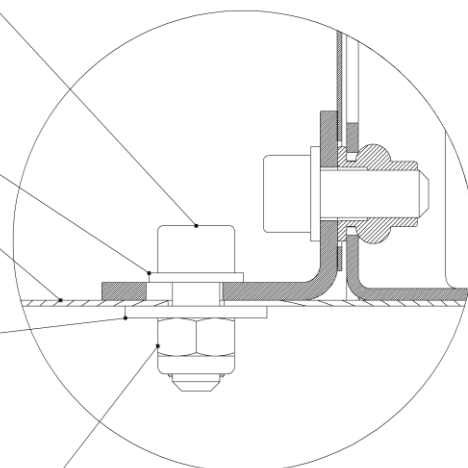
Металлический пол

Шайба D8 усил.
(DIN 9021)

Приобрести
дополнительно

Гайка M8
(DIN 985)

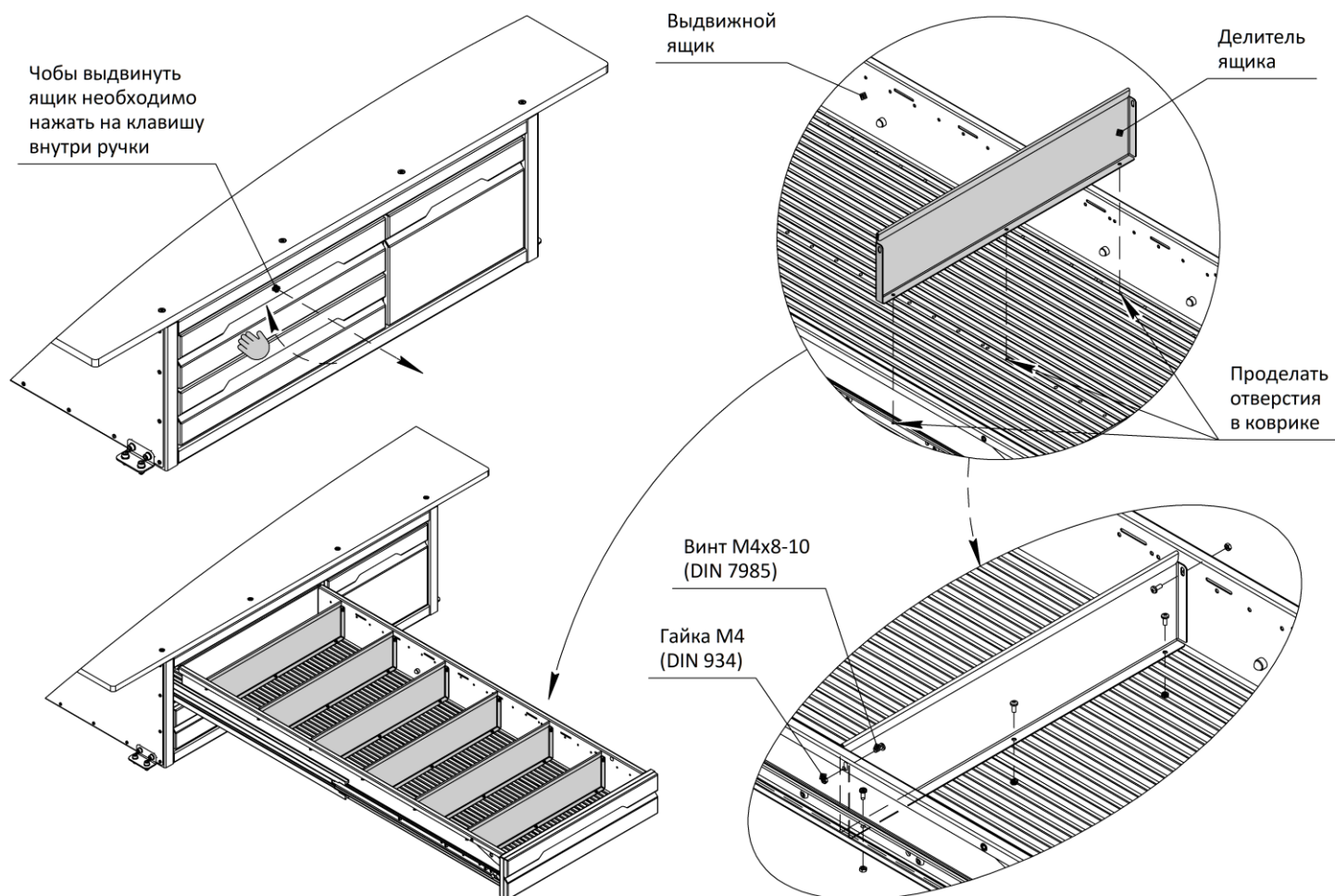
Приобрести
дополнительно



6. Установка делителей ящиков и лотков

Делители ящиков — это дополнительные элементы, которые устанавливаются во внутреннюю часть ящиков, служат для разделения пространства под требуемые задачи, шаг установки 50мм.

- 6.1. Определить места установки делителей. В нижней части выдвижного ящика предусмотрены отверстия для крепления делителей, в коврике необходимо вручную проделать отверстия напротив отверстий выдвижного ящика, разместить делители и закрепить их по периметру к ящику при помощи винтов и гаек M4.



7. Характеристики и размеры

7.1. Рама модуля сварная, выполнена из профилированной листовой стали толщиной 2,0мм., боковые и задняя стенки выполнены из профилированной листовой стали толщиной 0,8мм., выдвижные ящики, а также делители ящиков выполнены из профилированной листовой стали толщиной 1,2мм., уголки крепёжные из листовой стали 3,0мм.

7.2. Внутренние размеры выдвижных ящиков.

Наименование модуля	Выдвижной ящик ВхШхГ мм.	Количество шт.	Внутренний размер ВхШхГ мм.
Модуль РКР 145.131.105.021	Выдвижной ящик 134x582x1280	2	120x520x1245
	Выдвижной ящик 272x386x1280	1	258x325x1245
Модуль РКР 145.180.107.011	Выдвижной ящик 177x493x1770	2	170x415x1735

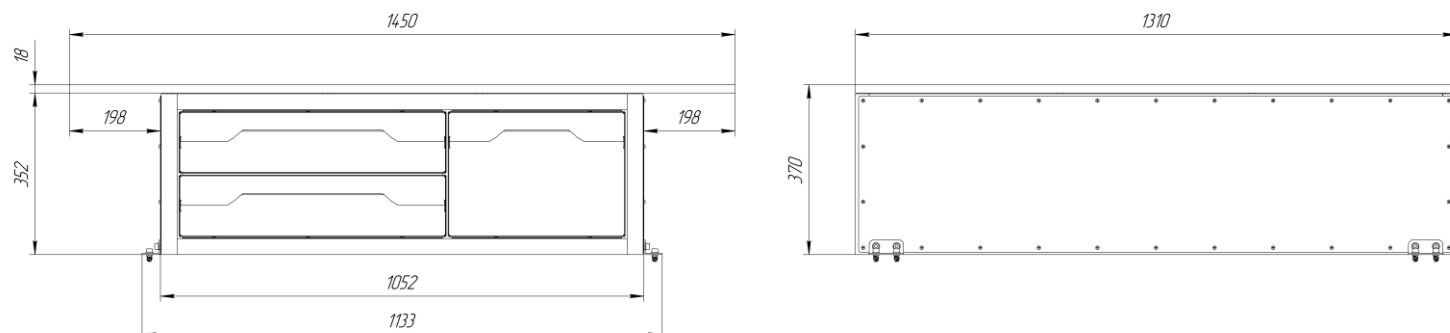
7.3. Равномерно распределённая нагрузка на выдвижной ящик не более 200 кг.

7.4. Равномерно распределённая нагрузка на столешницу не более 200кг.

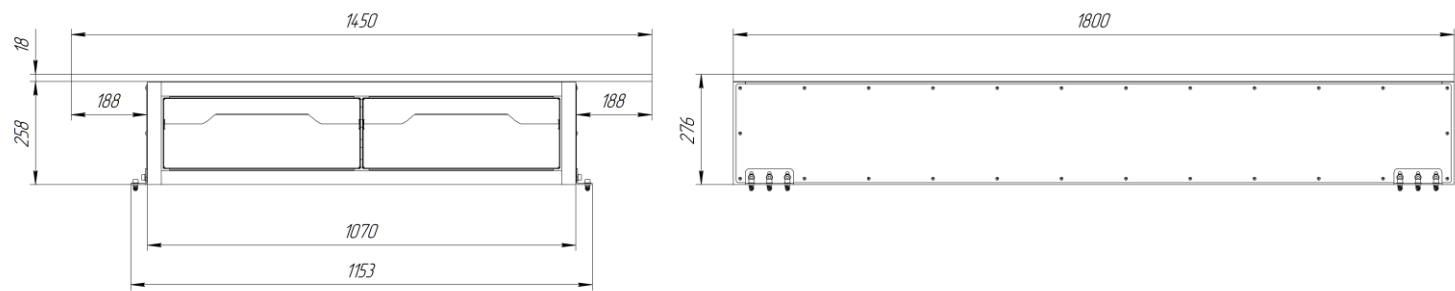
7.5. Общая равномерно распределённая нагрузка на модуль не более 400кг.

7.6. Общие габаритные размеры модулей:

Модуль РКР 145.131.105.021:

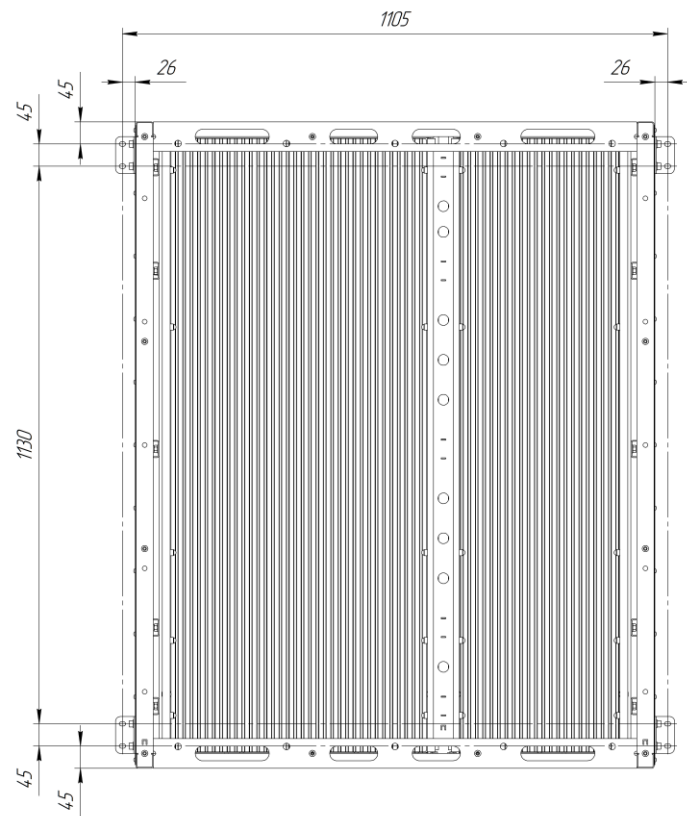


Модуль РКР 145.180.107.011:

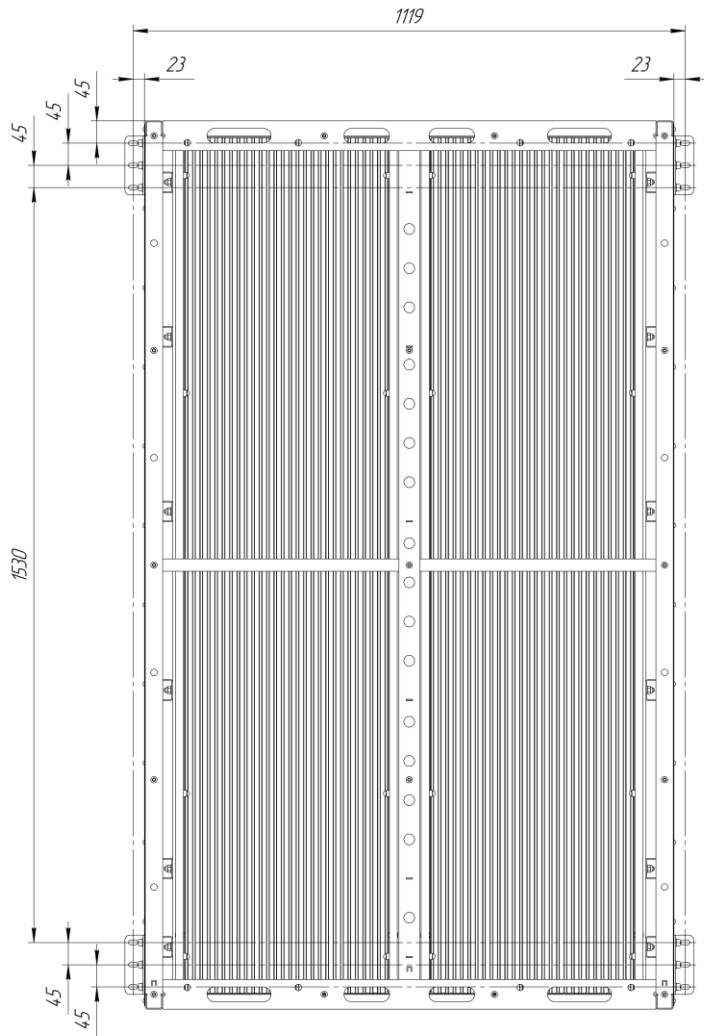


7.7. Размеры крепёжных отверстий модулей:

Модуль РКР 145.131.105.021



Модуль РКР 145.180.107.011



7.8. Вес и объём комплектующих:

№	Наименование	Вес кг/объём м³
1.	Модуль РКР 145.131.105.021	151,5/0,51
2.	Модуль РКР 145.180.107.011	154,3/0,54
3.	Делитель ящика 120x520x15	0,8/0,0001
4.	Делитель ящика 258x324x15	1,0/0,0001
5.	Делитель ящика 164x415x15	0,9/0,0001
6.		

8. Техника безопасности, транспортирование и хранение

- 8.1. Перед эксплуатацией систем AW.PKP необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством.
- 8.2. Системы AW.PKP и их комплектующие в собранном или разобранном и упакованном виде могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта с обязательным предохранением от атмосферных осадков. Размещение и крепление частей при перевозке в транспортных средствах должны обеспечивать их устойчивое положение, исключающее возможность смещения и ударов, друг о друга и о стенки транспортного средства.
- 8.3. Части AW.PKP должны храниться в упакованном виде в закрытых помещениях при температуре от минус 50 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не менее 30 % и не более 80 %.
- 8.4. Упакованные части систем должны храниться в условиях, обеспечивающих их сохранность от механических воздействий, загрязнений и действия агрессивных сред.
- 8.5. Не допускается использование бракованных комплектующих, повреждённых при транспортировке или погрузке-разгрузке.
- 8.6. Все резьбовые соединения должны быть надёжно затянуты инструментом с усилием от руки, крепление собранных систем к кузову должно быть надёжным и не иметь ослаблений.
- 8.7. На столешницу или фанерный настил допускается устанавливать и монтировать разного рода удерживающие и такелажные устройства, учитывая нагрузочные характеристики модуля.

9. Эксплуатация и обслуживание

- 9.1. Системы AW.PKP предназначены для установки и эксплуатации в кузовах автомобилей типа пикап с закрывающимся грузовым отсеком, в интервале температуры окружающей среды от -50 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха не менее 30 % и не более 80 %.
- 9.2. Собранные модули и элементы систем должны быть установлены в транспортное или стационарное средство и закреплены к напольному покрытию, а также при необходимости к стенам или бортам, крепление должно быть осуществлено непосредственно к рёбрам жёсткости или на неподвижные элементы кузова.
- 9.3. Запрещается воздействие на части модулей и элементов систем AW.PKP открытого огня.
- 9.4. Во время эксплуатации запрещается нагружать элементы систем нагрузками, превышающими допустимые.
- 9.5. Направляющие выдвижных ящиков, элементы фиксации ящиков, необходимо очищать и смазывать не менее одного раза в год пластичной смазкой типа - Литол-24 ГОСТ 21150, либо аналогичной.
- 9.6. Во время эксплуатации, но не менее двух раз в год необходимо: проверять и подтягивать все резьбовые соединения, внимательно осматривать соединения к кузову и проверять крепления, ослабления и трещины в элементах не допустимы. При обнаружении неисправных элементов во время эксплуатации, произвести разгрузку систем, произвести демонтаж неисправных элементов с последующей заменой либо ремонтом.
- 9.7. Покрытие, нанесенное на поверхности частей систем AW.PKP, допускает проведение влажной уборки. Не допускается применение для уборки органических растворителей и моющих средств, содержащих абразивы.
- 9.8. Во время эксплуатации на поверхностях частей допускаются царапины до металла суммарной длиной не более 20 см, в количестве не более 5 штук на 1м².
- 9.9. Во время обслуживания систем AW.PKP рекомендуется подкрашивать или обрабатывать антикоррозийными составами царапины и сколы, образовавшиеся при эксплуатации на элементах.